

(주)건우엔지니어링



Geon Woo Engineering Co., Ltd.

본사 & 제1공장

경상남도 창원시 진해구 죽곡로 158(죽곡동)

TEL: +82-55-586-1709

FAX: +82-55-587-1709

제2 당진공장

충청남도 당진시 신평면 신평길 318

TEL: +82-55-586-1709

FAX: +82-55-587-1709

목차

1. 기업 프로필
2. 본사 & 제1 공장, 가공 공장
3. 조직도
4. 사업분야
5. 공장현황
6. 생산능력
7. 보유인증서
8. 고객만족을 위한 전략
9. 주요 생산품
10. 스푼 제작 프로세스
11. 주요 설비 및 검사장비
12. 주요 실적
13. 제2 당진공장 소개
14. 끝 인사



1. 기업 프로파일

1. 회사명 : (주)건우엔지니어링
2. 대표자 : 강건우
3. 설립일자: 2020. 02. 01
4. 본사 & 제1공장위치: 경상남도 창원시 진해구 죽곡로 158

Factory #1



2. 본사 & 제 1공장

본사 & 제1공장

회사명

(주)건우엔지니어링

대표자

강 건우

설립연도

2020. 02. 01

공장위치

대한민국 경상남도 창원시 진해구 죽곡로 158

주요 생산품

조선, 해양설비, 제철, 발전설비, 석유화학 설비, 철 구조물

분류

No.	Classification	Number of Person
1	관리	2
2	품질관리	1
3	해외사업부	1
4	HSE	1
	소계	5
5	Engineering (Out sourcing)	5
6	구매관리	1
7	관리 및 생산관리	4
8	출하관리	1
	소계	6(11)
9	용접사 및 사상공	25
10	제관사 및 조공	10
	소계	35
총 합계		46



2. 가공 공장

가공 공장

회사명 (주)건우엔지니어링

대표자 강 건우

설립연도 2020. 02. 01

공장위치 대한민국 경상남도 김해시 진례면 담안리 1072-1

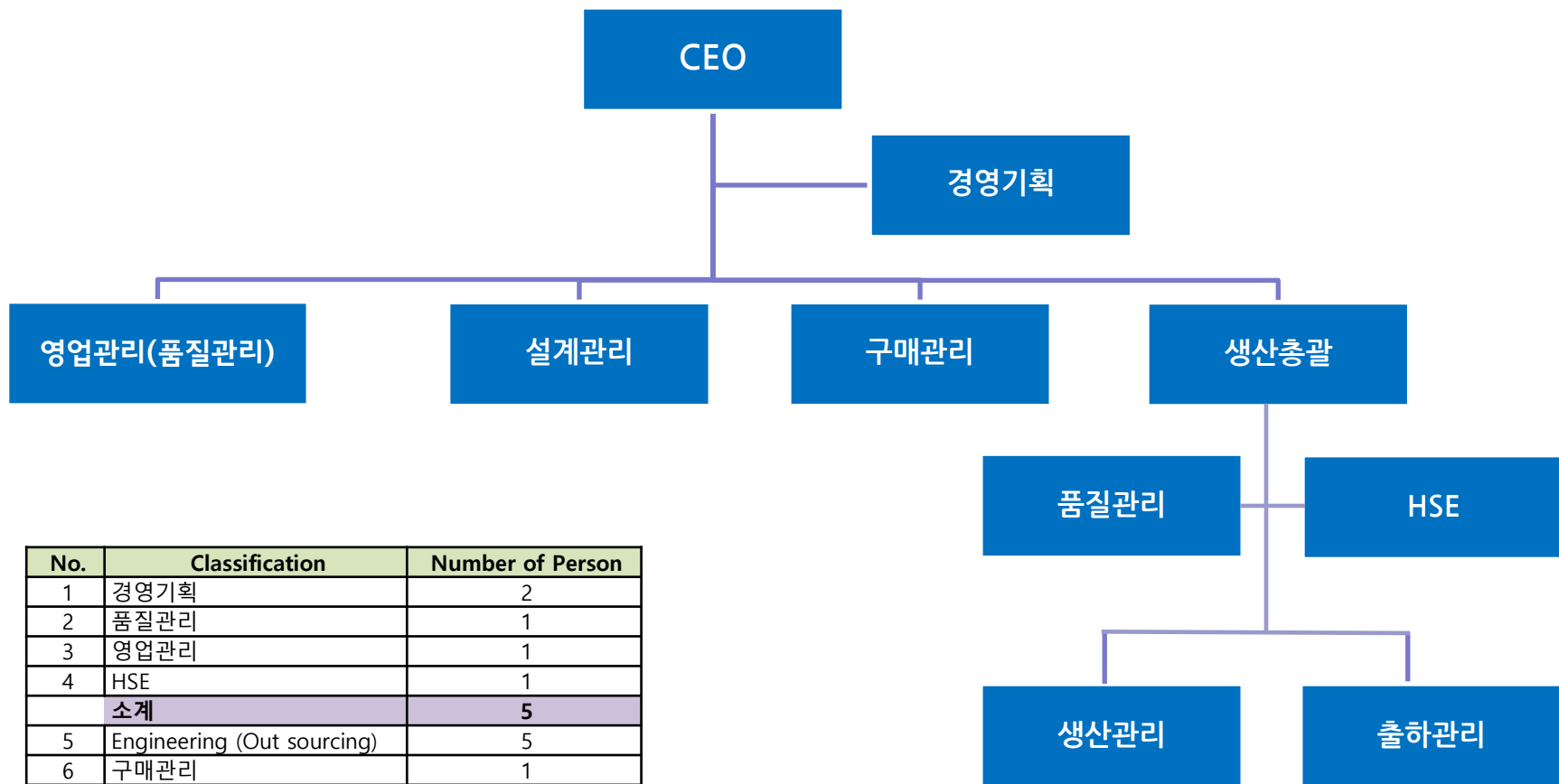
주요 생산품 조선, 해양설비, 제철, 발전설비, 석유화학 설비, 철 구조물

분류

No.	Classification	Number of Person
1	관리	2
2	품질관리	1
3	해외사업부	1
4	HSE	1
	소계	5
5	Engineering (Out sourcing)	5
6	구매관리	1
7	관리 및 생산관리	4
8	출하관리	1
	소계	6(11)
9	용접사 및 사상공	25
10	제관사 및 조공	10
	소계	35
총 합계		46



3. 조직도



No.	Classification	Number of Person
1	경영기획	2
2	품질관리	1
3	영업관리	1
4	HSE	1
	소계	5
5	Engineering (Out sourcing)	5
6	구매관리	1
7	품질관리 및 생산관리	4
8	출하관리	1
	소계	6(11)
9	용접사 및 사상공	25
10	제관사 및 조공	10
	소계	35
	총 합계	46

4. 사업분야

(주)건우엔지니어링



조선, 해양설비

- * Pipe Spool
- * Door & Seat Frame
- * Pipe Supports
- * Various Tank



제철, 발전설비

- * Pipe Spool
- * Pressure Vessel
- * Blast Furnace Peripheral Facility
- * Steel Structure
- * Teeming Ladle
- * Embedded & Anchor Bolt



석유화학설비

- * Ball Tank
- * Pressure Vessel
- * Storage Tank
- * Steel Structure
- * Tank Accessories
- * Pipe Spool



산업기계설비

- * Grand Flare
- * Industrial Machinery
- * Under Sea Cable Facility
- * Steel Structure

5. 공장현황

☞ 제작 공장



사무동 (본관)



제작동



제작 A동



제작 B동

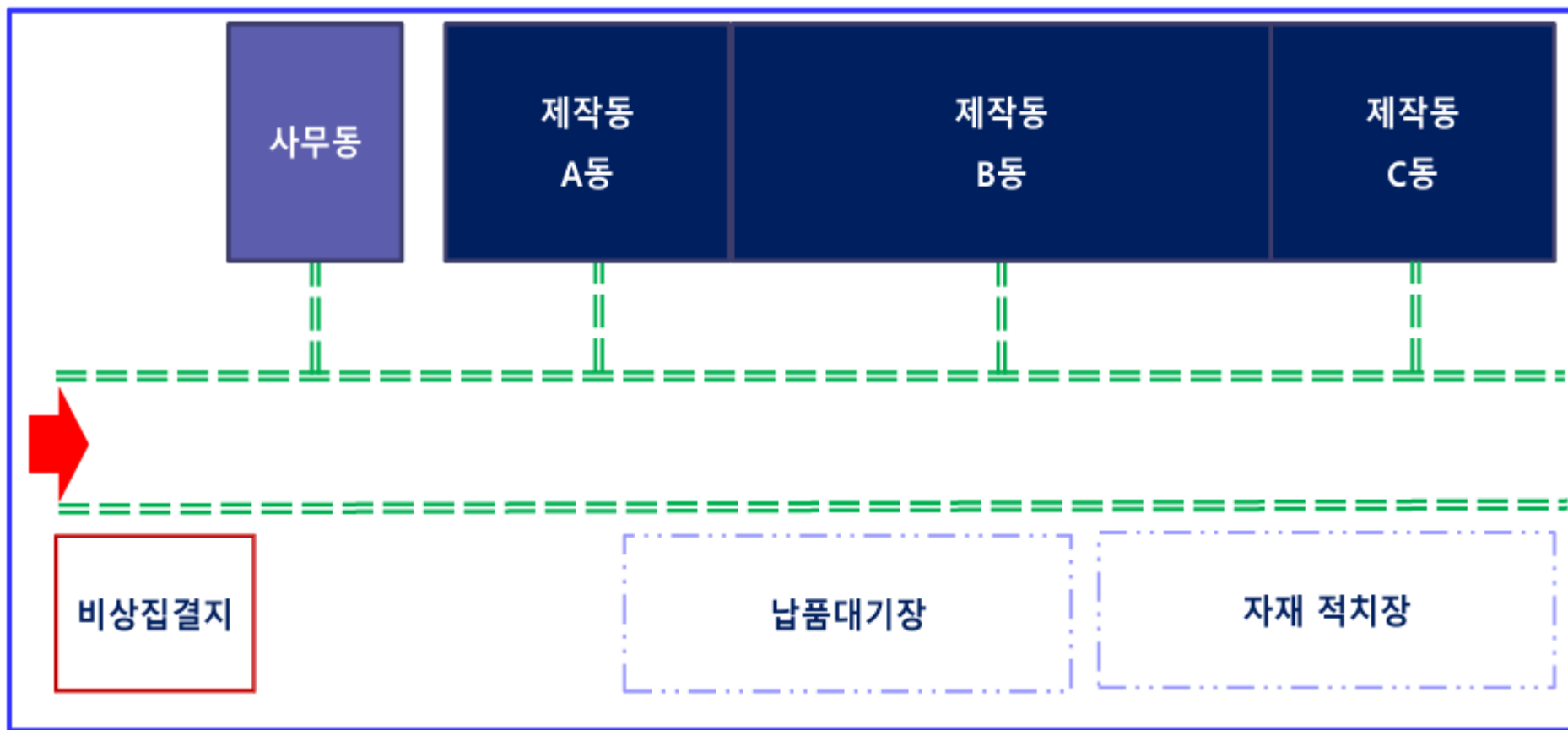


제작 C동

5. 공장현황

5-1) Shop & Yard 현황

- 대지 : 2,000평 공장동: 600평 사무동: 50평



6. 생산능력

항 목	구 분
면적	29,909 m ²
생산량	1,200 Spools / 월 16,800 Dia inch / 월 (Dia 4" 기준) 산.기 제관품 : 500 ton / 월 철구조품 : 2,000 ton / 월 (완성품 기준)
쇼트 블라스트장 처리량	400~600 Ton / 월
도장장 처리량	400~800 Ton / 월
RT 검사 (X-ray 촬영기준)	NDE 업체 외주 처리

7. 보유 자격증

◆ 소방설비기사 (설비분야)

12-02-198363

◀ 주의 사항 ▶

1. 국가기술자격증은 관계자의 요청이 있을 때에는 제시해야 합니다.
2. 국가기술자격취득자는 취업·중인 사업체 등에 변동이 있을 때에는 이의 정정을 요청해야 합니다.
3. 국가기술자격증을 타인에게 대여, 차용, 알선하면 「국가기술자격법」 제26조 제3항에 따라 1년 이하의 징역 또는 500만원 이하의 벌금형을 받게 되며, 업무를 성실히 수행하지 않거나 품위를 손상시켜 공익을 해치거나 타인에게 손해를 입히거나 국가기술자격증을 다른 사람에게 빌려 주는 경우 등에는 같은 법 제16조에 따라 국가기술자격이 취소되거나 3년 이내의 범위에서 정지됩니다.
4. 국가기술자격이 취소되거나 정지된 사람은 지체 없이 국가기술자격증을 주무부장관에게 반납해야 합니다.

■ 자격번호 : 052041014840

■ 자격종목 : 소방설비기사(전기분야)

■ 성 명 : 이덕환

■ 생년월일 : 1966.09.24

위 사람은 「국가기술자격법」에 따른 국가기술자격을 취득하였음을 증명합니다.

■ 합격 연월일 : 2005년 12월 05일

■ 발급 연월일 : 2013년 04월 12일

소방방재청

※ 본 국가기술자격증은 「국가기술자격법」 제23조에 따라 소방방재청장 위촉을 받은 한국산업인력공단 이사장이 확인·발급함.

한국산업인력공단 이사장




◆ 소방설비기사 (기계분야)

07-1-064349

주 의 사 항

1. 국가기술자격증은 관계자의 요청이 있을 때에는 이를 제시하여야 합니다.
2. 국가기술자격취득자는 주소와 취업중인 사업체에 변동이 있을 때에는 이의 정정을 요청하여야 합니다.
3. 국가기술자격증을 타인에게 대여하면 국가기술자격법 제26조의 규정에 의하여 1년 이하의 징역 또는 500만원 이하의 벌금형을 받게 되며, 대여하거나 이중 취업을 하게 되면 같은 법 제16조의 규정에 의하여 국가기술자격이 취소되거나 3년 이내의 범위에서 정지됩니다.
4. 국가기술자격이 취소·정지된 자는 지체 없이 국가기술자격증을 주무부장관에게 반납하여야 합니다.

국가기술자격증

자격번호 07201102648B

성 명 이덕환

자격종목 1900

소방설비기사(기계분야)

생년월일 1966. 09. 24

주 소 경기 평택시 세교동 557번지 부영2차아파트 303-101

합격연월일 2007년 06월 04일

교부연월일 2007년 06월 04일

한국산업인력공단

소장의 직인이 없는 것은 무효




7. 보유 자격증

◆ 기계설비 가스공사업 (기계설비공사)

[별지 제3호 서식]

(앞 쪽)

건설업 등록증

- 업종 및 주력분야 : 기계설비·가스공사업 (주력분야:기계설비공사)
- 등록번호 : 창원진해2026-파-01
- 상호 : (주)건우엔지니어링
- 대표자 : 강건우
- 주된 영업소 소재지 : 경상남도 창원시 진해구 죽곡로 158 1층 (죽곡동)
- 법인등록번호(생년월일) : 194211-0311481
- 국적(소속 국가명) : 대한민국
- 등록일자 : 2026.05.14

위 자는 건설산업기본법 제9조에 따른 건설사업자임을 증명합니다.

2026년 5월 14일

경상남도 창원시장



◆ 공장등록증

■ 산업집적활성화 및 공장설립에 관한 법률 시행규칙 [별지 제8호의2서식] <개정 2024.07.10> 공장설립관리지원시스템(www.factoryon.go.kr)에서도 신청할 수 있습니다.

공장등록증명(신청서)

* 바탕색이 어두운 난은 신청인이 적지 않으며, []에는 해당되는 곳에 v표를 합니다. (외곽)

접수번호	접수일	처리기간	측시
신청인		전화번호	
회사명 주식회사 건우엔지니어링		055-586-1709	
대표자 성명 강건우		생년월일(법인등록번호) 194211-0311481	
대표자 주소(법인 소재지) 경상남도 창원시 진해구 죽곡로 158 (죽곡동)			
등록내용	공장 소재지	지목	보유구분
	단자유형 : 일반산업단지 도로명 : 경상남도 창원시 진해구 죽곡로 158 (죽곡동)	단지명 : 진해죽곡일반산업단지	자가 []
	지번 : 경상남도 창원시 진해구 죽곡동 211		공장용지 임대 [V]
	공장 등록일 2025-09-30	사업 시작일	종업원 수 남 : 0 여 : 0
공장의 업종(분류번호) 육상 금속 구조물 제조업 외 1종 (11차 : 25113, 25114)			
공장 부지 면적 0 m ²		제조시설 면적 2,029.56 m ²	부대시설 면적 162.19 m ²

등록조건 사유 : 공장설립 완료

등록변경·증설등 기재사항 변경내용(변경 날짜 및 내용) 공장관리번호 : 481292025221610

[제조시설설치승인] 등록일 : 2025-09-30

「산업집적활성화 및 공장설립에 관한 법률」 제12조의3에 따라 위와 같이 공장등록증명서를 신청합니다.

2025년 10월 15일

신청인

강건우

(서명 또는 인)

한국산업단지공단 이사장 귀하

첨부서류 없음 수수료 원

처리절차

신청서 작성 → 접수 → 등록 여부 확인 → 결재 → 공장등록 증명서발급 → 통보

신청인 처리기관 처리기관 처리기관 처리기관

「산업집적활성화 및 공장설립에 관한 법률」 제16조제1항·제2항·제3항에 따라 위와 같이 등록된 공장임을 증명합니다.

2025년 10월 15일

한국산업단지공단 이사장

210mm×297mm[백상지 80g/㎡]

강건우 / 10월 15일 10:18

7. 보유 인증서

◆ ISO 9001 인증 (영문)

Certificate of Registration

This is to certify that:

Geon Woo Engineering Co., Ltd.

158 Jukgok-ro, Jinhae-gu, Changwon-si, Gyeongsangnam-do, 51623, Korea

has implemented and effectively applies a

Quality Management System

which complies with the requirements of

KS Q ISO 9001:2015 / ISO 9001:2015

For the following scope:

**Design, development and welding fabrication of steel structures
(for shipbuilding, offshore and petrochemical facilities)**

Certificate No. QAGMR260004
Originally certified on: February 27, 2026
Date of Issue: February 27, 2026
Expiry Date: February 26, 2029



Authorized by:

Jo Bong-Kyu, President

Lack of fulfillment of conditions described in the "Guide for Certification Process" may render this certificate invalid.

KAB-QC-43 GMR has been accredited by Korea Accreditation Board (KAB) as a Quality Management System certification body. (Accreditation number: KAB-QC-43)

GM Registrar Inc. (9F Leaders Bldg., Seocho-dong) 63, Seochojungang-ro, Seoul, 06651, Korea

◆ ISO 9001 인증 (국문)

품질경영시스템인증서

주식회사 건우엔지니어링

경상남도 창원시 진해구 죽곡로 158

글로벌경영인증원은 위 조직의 경영시스템이
아래의 규격 및 인증범위에 적합함을 인증합니다.

인증표준

KS Q ISO 9001:2015 / ISO 9001:2015

인증범위

철구조물(조선, 해양설비, 석유화학설비용 철구조물)의
설계, 개발 및 용접가공

인증번호

QAGMR260004

최초인증일:	2026년	2월	27일
인증발행일:	2026년	2월	27일
인증만료일:	2029년	2월	26일



글로벌경영인증원장

글로벌경영인증원의 "인증절차안내서" 미준수시 인증정지 또는 취소될 수 있습니다.

KAB-QC-43 글로벌경영인증원(GMR)은 한국인증지원센터(KAB)로부터
품질경영체제 인증기관으로 인정(인정번호: KAB-QC-43) 받았으며, IAF 국제인증협력기구의 국제다국가인증협약에 가입한
인증기관에 의해 인정되었습니다.

글로벌경영인증원 서울특별시 서초구 서초중앙로 63 (서초동, 리더스빌딩 9층)
GMR Registrar Inc.

7. 보유 인증서

◆ ISO 14001 인증 (영문)

Certificate of Registration

This is to certify that:

Geon Woo Engineering Co., Ltd.

158 Jukgok-ro, Jinhae-gu, Changwon-si, Gyeongsangnam-do, 51623, Korea

has implemented and effectively applies a

Environmental Management System

which complies with the requirements of

KS I ISO 14001:2015 / ISO 14001:2015

For the following scope

**Design, development and welding fabrication of steel structures
(for shipbuilding, offshore and petrochemical facilities)**

Certificate No. EAGMR260002
Originally certified on: February 27, 2026
Date of Issue: February 27, 2026
Expiry Date: February 26, 2029



Scan the QR code
to verify authenticity
via the company name



Authorized by:

Joo Bong-Kyu, President

Lack of fulfillment of conditions described in the "Guide for Certification Process" may render this certificate invalid.



GMF has been accredited by Korea Accreditation Board (KAB)
as an Environmental Management System certification body.
(Accreditation number: KAB-EC-38)



IAF Mark indicates that GMF is accredited by the member
of the International Accreditation Forum Multilateral
Recognition Arrangement.

GM Registrar Inc. (9F Leaders Bldg., Seocho-dong) 63, Seochojungang-ro, Seoul, 06651, Korea

◆ ISO 14001 인증 (국문)

환경경영시스템인증서

주식회사 건우엔지니어링

경상남도 창원시 진해구 죽곡로 158

글로벌경영인증원은 위 조직의 경영시스템이
아래의 규격 및 인증범위에 적합함을 인증합니다.

인증표준

KS I ISO 14001:2015 / ISO 14001:2015

인증범위

철구조물(조선, 해양설비, 석유화학설비용 철구조물)의
설계, 개발 및 용접가공

인증번호

EAGMR260002

최초인증일:	2026년	2월	27일
인증발행일:	2026년	2월	27일
인증만료일:	2029년	2월	26일



이코드를 스캔하여 인증원명, 인증번호, 인증범위를
인증 유무성을 확인할 수 있습니다.



글로벌경영인증원장

글로벌경영인증원 "인증결과안내서" 미준수시 인증정지 또는 취소될 수 있습니다.



글로벌경영인증원(GMF)은 한국인증지원센터(KAB)로부터
환경경영시스템 인증기관으로 인정(인정번호: KAB-EC-38) 받았습니다.



국제인증방식기구(IAF) 국제인증방식기구(IAF)에 가입한
인증기관에 의해 인증(인정번호: IAF) 받았습니다.

글로벌경영인증원 서울특별시 서초구 서초중앙로 63 (서초동, 리더스빌딩 9층)
Web: www.gmr.co.kr

7. 보유 인증서

◆ ISO 45001 인증 (영문)

Certificate of Registration

This is to certify that:

Geon Woo Engineering Co., Ltd.

158 Jukgok-ro, Jinhae-gu, Changwon-si, Gyeongsangnam-do, 51623, Korea

has implemented and effectively applies a

Occupational Safety and Health Management System

which complies with the requirements of

KS Q ISO 45001:2018 / ISO 45001:2018

For the following scope

**Design, development and welding fabrication of steel structures
(for shipbuilding, offshore and petrochemical facilities)**

Certificate No. OAGMR260005
Originally certified on: February 27, 2026
Date of Issue: February 27, 2026
Expiry Date: February 26, 2029

Scan the QR code
to verify authenticity
via the company name



Authorized by:

Joo Bong-Kyu, President

Lack of fulfillment of conditions described in the "Guide for Certification Process" may render this certificate invalid.

GMA has been accredited by Korea Accreditation Board (KAB) as an Occupational Health & Safety Management System certification body. (Accreditation number: KAB-OC-22)

IAF Mark indicates that GMA is accredited by the member of the International Accreditation Forum Multilateral Recognition Arrangement.

◆ ISO 45001 인증 (국문)

안전보건경영시스템인증서

주식회사 건우엔지니어링

경상남도 창원시 진해구 죽곡로 158

글로벌경영인증원은 위 조직의 경영시스템이
아래의 규격 및 인증범위에 적합함을 인증합니다.

인증표준

KS Q ISO 45001:2018 / ISO 45001:2018

인증범위

철구조물(조선, 해양설비, 석유화학설비용 철구조물)의
설계, 개발 및 용접가공

인증번호

OAGMR260005

최초인증일:	2026년	2월	27일
인증발행일:	2026년	2월	27일
인증만료일:	2029년	2월	26일

인증기관인 스텔라 인증원은 위 인증서의
인증 유효성을 확인할 수 있습니다



글로벌경영인증원장

글로벌경영인증원의 "인증절차안내서" 미준수시 인증지시 또는 취소될 수 있습니다.

글로벌경영인증원(GMA)은 한국인증지원센터(KAB)로부터 인증기관
인정제에 인정기관으로 인정(인정번호: KAB-OC-22) 받았습니다.

IAF 국제인증협력기구인 국제다자간방호인증협약에 가입한
인증기관에 의해 인정되었습니다. (인증번호: OAGMR260005)

7. 보유 인증서

DNV

WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Certificate No:
WQ70004551
Revision No:

Designation: ISO 9606-1 136 P BW FM1 P t10 PA bs Photo (if required)
Welder name: LEE, Jung-Hwan
Employer: Geon Woo Engineering Co., Ltd.
Date of birth: 1983-10-29 Place of birth: Republic of Korea
Identification: GWE-WD-002 Method of ID: ID card
Code/Testing std.: ISO 9606-1
WPS reference: GWE-WPS-FCAW-2305-001

Product parameters			
Test data	Details	Range of qualifications	Reference
Welding process	136	136	acc. to section 5.2
Product type	P	P, T	acc. to section 5.3
Joint type	BW	BW, FW	acc. to section 5.4
Material	CH36		
Material group	T 2		
Filler material brand name	K-717 / Kiewit		
Filler material type	P	R, P, V, W, Y, Z	acc. to section 5.6
Shielding gas brand name/product name/composition	CO2		
Shielding gas	C-1		
Test piece thickness	10mm	3.0 to 20mm	acc. to section 5.7
Welding position	PA	PA	acc. to section 5.8
Backing / gouging	bs	as mb, bs	acc. to section 5.9
Filler material group	FM1	FM1, FM2	acc. to section 5.5
Type of current and polarity	DC+		
Additional fillet weld	Yes		

Type of test	Results	Type of test	Results	Type of test	Results
Visual test	passed	Radiographic / Ultrasonic	passed	Macro	passed

The chosen method of the extension of qualification in accordance with ISO 9606-1: B

Issued at **Busan** on **2023-07-25**

Date of welding: **2023-07-24**

for DNV

This Certificate is valid until¹: **2025-07-23**
DNV local unit: **Gimhae Station**

Surveyor: **Kyung Chul Lee**

This document has been digitally signed and will
therefore not have handwritten signatures

Chang Jun Moon
Head of CMC Service Line

Confirmation of the validity by employer/welding supervisor according to above-mentioned standard, for the following 6 months.			
Date	Signature (stamp)	Date	Signature (stamp)
1		2	
3		4	

LEGAL DISCLAIMER: Unless otherwise stated in the applicable contract with the holder of this document, or following from mandatory law, the liability of DNV AS, its parent companies and their subsidiaries as well as their officers, directors and employees ("DNV") arising from or in connection with the services rendered for the purpose of the issuance of this document or reliance thereon, whether in contract or in tort (including negligence), shall be limited to direct losses and under any circumstance be limited to 300,000 USD.

¹ When confirmation of the validity by employer/welding supervisor according to the above-mentioned standard is duly given.



Form code: WELD 211

Revision: 2022-12

www.dnv.com

Page 1 of 1

DNV

WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Certificate No:
WQ70004550
Revision No:

Designation: ISO 9606-1 136 P BW FM1 P t10 PA bs Photo (if required)
Welder name: PARK, Deok-Ki
Employer: Geon Woo Engineering Co., Ltd.
Date of birth: 1959-10-13 Place of birth: Republic of Korea
Identification: GWE-WD-001 Method of ID: ID card
Code/Testing std.: ISO 9606-1
WPS reference: GWE-WPS-FCAW-2305-001

Product parameters			
Test data	Details	Range of qualifications	Reference
Welding process	136	136	acc. to section 5.2
Product type	P	P, T	acc. to section 5.3
Joint type	BW	BW	acc. to section 5.4
Material	CH36		
Material group	T 2		
Filler material brand name	K-717 / Kiewit		
Filler material type	P	R, P, V, W, Y, Z	acc. to section 5.6
Shielding gas brand name/product name/composition	CO2		
Shielding gas	C-1		
Test piece thickness	10mm	3.0 to 20mm	acc. to section 5.7
Welding position	PA	PA	acc. to section 5.8
Backing / gouging	bs	as mb, bs	acc. to section 5.9
Filler material group	FM1	FM1, FM2	acc. to section 5.5
Type of current and polarity	DC+		
Additional fillet weld	No		

Type of test	Results	Type of test	Results	Type of test	Results
Visual test	passed	Radiographic / Ultrasonic	passed		

The chosen method of the extension of qualification in accordance with ISO 9606-1: B

Issued at **Busan** on **2023-07-25**

Date of welding: **2023-07-24**

for DNV

This Certificate is valid until¹: **2025-07-23**
DNV local unit: **Gimhae Station**

Surveyor: **Kyung Chul Lee**

This document has been digitally signed and will
therefore not have handwritten signatures

Chang Jun Moon
Head of CMC Service Line

Confirmation of the validity by employer/welding supervisor according to above-mentioned standard, for the following 6 months.			
Date	Signature (stamp)	Date	Signature (stamp)
1		2	
3		4	

LEGAL DISCLAIMER: Unless otherwise stated in the applicable contract with the holder of this document, or following from mandatory law, the liability of DNV AS, its parent companies and their subsidiaries as well as their officers, directors and employees ("DNV") arising from or in connection with the services rendered for the purpose of the issuance of this document or reliance thereon, whether in contract or in tort (including negligence), shall be limited to direct losses and under any circumstance be limited to 300,000 USD.

¹ When confirmation of the validity by employer/welding supervisor according to the above-mentioned standard is duly given.



Form code: WELD 211

Revision: 2022-12

www.dnv.com

Page 1 of 1

7. 보유 인증서



Work Order: Fir 6138651-A
st Visit Date: La 23-Nov-2023
st Visit Date: S 21-Feb-2024
urvey Location: Haman, Korea, Republic of

Welding Procedure Report

Customer Name GEON WOO ENGINEERING CO., LTD
Customer WCN 485767

Location Haman, Korea, Republic of

This is to certify that the undersigned Surveyors to this Bureau did at the request of GEON WOO ENGINEERING CO., LTD, from 23 November 2023 to 21 February 2024, carry out the following survey and report as follows:

Welding Procedures

Welding Processes	Types of Welded Joint	Welding Position	Welding Standard	Procedure Qualification Record (PQR)
FCAW	SINGLE VEE	IG	ABS	GWE-PQR- FCAW-2310-001
Welding Procedure Specification (WPS)	Pass/Fail			
GWE-WPS- FCAW-2310-001	Pass			

Statement of Work - Classification Service - Welding Procedure Survey

- Applicable Rules, Codes, Specifications are referenced Welding Process Description is available Base Metal(s) is/are identified Welding positions are indicated Filler metal is specified Shielding gas and flux is indicated Current is specified Thermal data is indicated (preheat/ post heat/ inter-pass temperatures) Joint design is described Weld backing is specified as applicable Parameter ranges are described Test weldment procedure is described Test specimen locations are indicated NDE Inspection methods are described Results of Welding Procedure Test Data are included in facility/ shipyard/ Plant Procedure Qualification Report (PQR) The following details of the welding procedure were verified as deemed necessary and presented as contained in this report:
- This procedure has been qualified in accordance with standard(s) cited and the Rules as indicated in this report.

Report Findings

Statement/Observation

Finding No	Asset	Survey Task	Date Created
2.0	-	Welding Procedure Survey GWE-PQR-FCAW-2310-001	21-Feb-2024

Found

The following welding procedure approval test was carried out in accordance with the ABS Rules and approved welding procedure specifications, examined, tested as required and considered satisfactory.

* Approved Preliminary Welding Procedure Specification: Task No.: T2477036 dated 10 November 2023

NOTE: This Report evidences that the survey reported herein was carried out in compliance with one or more of the Rules, guides, standards or other criteria of the American Bureau of Shipping and is issued solely for the use of the Bureau, its committees, its clients or other authorized entities. This Report is a representation only that the vessel, structure, item of material, equipment, machinery or any other item covered by this Report has been examined for compliance with, or has met, one or more of the Rules, guides, standards or other criteria of American Bureau of Shipping. The validity, applicability and interpretation of this Report is governed by the Rules and standards of American Bureau of Shipping who shall remain the sole judge thereof. Nothing contained in this Report or in any notation made in contemplation of this Report shall be deemed to relieve any designer, builder, owner, manufacturer, seller, supplier, repairer, operator or other entity of any warranty, express or implied.



Work Order: Fir 6138651-B
st Visit Date: La 23-Nov-2023
st Visit Date: S 21-Feb-2024
urvey Location: Haman, Korea, Republic of

Welder Qualification Report

Customer Name GEON WOO ENGINEERING CO., LTD
Customer WCN 485767

Location Haman, Korea, Republic of

This is to certify that the undersigned Surveyors to this Bureau did at the request of GEON WOO ENGINEERING CO., LTD, from 23 November 2023 to 21 February 2024, carry out the following survey and report as follows:

Welder Qualifications

Welding Processes	Types of Welded Joint	Welding Position	Welding Procedure Specification (WPS)	Standard
FCAW	SINGLE VEE	IG	GWE-WPS- FCAW-2310-001	ABS

Statement of Work - Classification Service - Welders Qualification Survey

- The welder or welding operator's qualification test record was completed by the manufacturer.
- Testing carried out as required by approved procedure/specifications and as reported herein.
- Testing machines are maintained in a satisfactory condition and records of their recheck or calibration dates confirmed.
- The welder or operator followed the approved procedure/specification including positions.
- The welding consumables and the welding process were in accordance with approved ABS procedures or specifications.

Report Findings

Statement/Observation

Finding No	Asset	Survey Task	Date Created
3.0	-	Welders Qualification Survey GWE-WPS-FCAW-2310-001	21-Feb-2024

Found

Welder qualification tests for the following welders were carried out in accordance with the applicable Rules and approved welding procedure specification, examined, tested as required and considered satisfactory.

I. Welder's Name and I.D. No.: Dong-Gyu Jang (751020)

Applied W.P.S. No.: GWE-WPS-FCAW-2310-001

Welding Process: FCA

W Welding Position: IG

Type of Joint: Single V Groove

Shielding Gas: CO2

Base Material: ABS / DH36, T18 mm

Filler Metal: AWS A5.20 E71T-1C, Dia. 1.4 mm

NOTE: This Report evidences that the survey reported herein was carried out in compliance with one or more of the Rules, guides, standards or other criteria of the American Bureau of Shipping and is issued solely for the use of the Bureau, its committees, its clients or other authorized entities. This Report is a representation only that the vessel, structure, item of material, equipment, machinery or any other item covered by this Report has been examined for compliance with, or has met, one or more of the Rules, guides, standards or other criteria of American Bureau of Shipping. The validity, applicability and interpretation of this Report is governed by the Rules and standards of American Bureau of Shipping who shall remain the sole judge thereof. Nothing contained in this Report or in any notation made in contemplation of this Report shall be deemed to relieve any designer, builder, owner, manufacturer, seller, supplier, repairer, operator or other entity of any warranty, express or implied.

7. 보유 인증서



The American Society of Mechanical Engineers

CERTIFICATE OF AUTHORIZATION

The named company is authorized by The American Society of Mechanical Engineers (ASME) for the scope of activity shown below in accordance with the applicable rules of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code. The use of the ASME Single Certification Mark and the authority granted by this Certificate of Authorization are subject to the provisions of the agreement set forth in the application. Any construction stamped with the ASME Single Certification Mark shall have been built strictly in accordance with the provisions of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code.

COMPANY:

W&P Co., Ltd.
69, Deoknam-gil, Chilbuk-myeon, Haman-gun
Gyeongsangnam-do 52006
Republic of Korea

SCOPE:

Manufacture of pressure vessels at the above location only

AUTHORIZED: July 08, 2024

EXPIRES: July 08, 2027

CERTIFICATE NUMBER: 61702


 Gary L. Scribner
 Board Chair,
 Conformity Assessment




 Matthew Vanguey
 Senior Director,
 Engineering Operations

(앞쪽)

제 2026-5670574-16-5-00001 호

처리부서명	경제교통과
담당자명	유은정
전화번호	055-514-1194

특정설비 제조 등록증명서

①사업의종류	특정설비		
②상 호	(주)전우엔지니어링		
③사업소 소재지	경상남도 창원시 진해구 죽곡로 158 (죽곡동)		
④성명(대표자)	강건우	⑤생년월일	
	종 류	규 격	
⑥용기, 냉동기, 특정설비	특정설비	저장탱크(이중각 진공단열식 포함), 압력용기(열교환기 제외)	

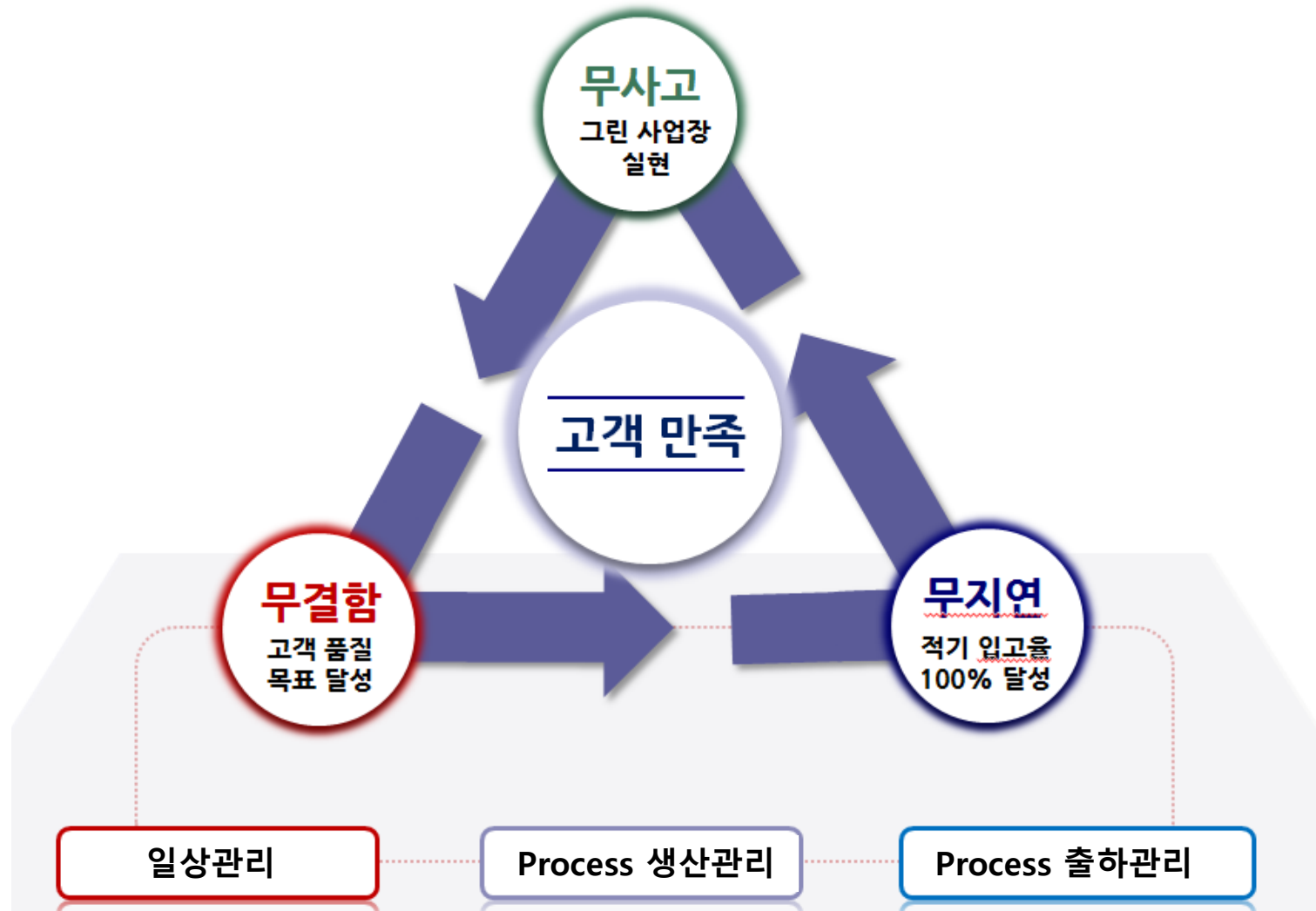
「고압가스 안전관리법」 제5조제1항, 제5조의2제1항 또는 제2항과 같은 법 시행규칙 제6조제1항제3호에 따라 용기(냉동기·특정설비)의 제조등록 또는 재등록을 마쳤으므로 용기(냉동기·특정설비)제조 등록증명서를 발급합니다.

2026 년 03 월 11 일

창 원 시 진 해 구 청



8. 고객만족을 위한 전략



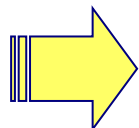
8. 고객만족을 위한 전략

세부추진계획 : HSE

무사고

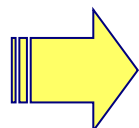
그린 사업장 실현

실천사항



무사고 실천	청결 사업장 유지	건강한 건우인
○ 표준작업 조기 정착 ○ 보호구 착용 생활화 정착 ○ 무자격 장비 운전 근절 - 지게차, 크레인 등 ○ 고질적 위반 집중 개선 ○ 장비 설비 정기 점검	○ 청소 정리정돈 생활화 - 일일, 주간 청소 실시 ○ 청소 전담자 배치 ○ 쓰레기 고철 정기 처리 ○ My Machine 운동 전개	○ 예방관리 강화로 무질병 사업장 조성 ○ 근골격계 안전 예방 ○ 전원 아침체조 참여하기 ○ 금연 운동 실시 ○ 음주운전 안 하기 ○ 작업 전 스트레칭 실시

도구



◇ 공정별 SWS 정립 ◇ 일일 안전점검/TBM ◇ 월간 안전 교육/간담회	◇ 진공청소기 동별 비치 ◇ 주 1회 청소의 날 운영 ◇ Clean Area 제도 시행	◇ 사원 건강보호 교육 실시 ◇ 환절기 및 혹서기 건강 보호 교육 ◇ 월간 보건 점검 강화
---	--	--

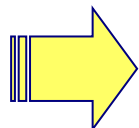
8. 고객만족을 위한 전략

세부추진계획 : 무결함

무결함

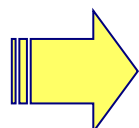
고객 품질 목표 달성

실
천
사
항



용접 불량율	고객 입회 불량율	오작발생율/ 공정검사 불량율
○ 작업자 표준 작업 이행률 100% 달성 ○ 불량사유 분석 및 개선 ○ 불량사례교육/재발방지 ○ 용접 우수자 시상 ○ 불량 다발자 삼진 Out 제도 시행	○ 검사 신청 정도율 제고 - 검사 일정, 요청 수량 ○ 검사 준비 상태 점검 - 신청 수량 일치 여부 - 고객 입회 전 준비 상태 (제품상태, Document 등) ○ 검사환경 점검: 정리정돈 및 청소	○ 유형별 불량 사유 분석 및 집중개선 ○ 불량사례교육/재발방지 ○ 취부정도 자체관리 강화 ○ 최종 치수 검사 강화 ○ 우수 작업자 시상

도
구



◇ 표준작업 Check Sheet ◇ 월간 품질 간담회 및 품질 정기 교육 실시 ◇ 용접사별 개인 실적 관리	◇ 검사신청 점검표 활용 ◇ 검사 취소 사례 분석/개선 - Line Q.C 교육 ◇ 제작일정 관리	◇ 취부 작업 절차서 정립 - 공차, 각도(3차원) ◇ 불량 사례집 정기 발간 홍보 및 품질 교육
--	---	--

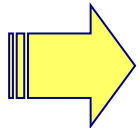
8. 고객만족을 위한 전략

세부추진계획 : 무지연

무지연

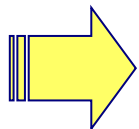
적기 입고율 100% 달성

실
천
사
항



제작공정관리	외주가공관리	검사/배재 일정관리
○ W/O 후 3일 내 제작 투입 - CP 작성 및 도면 배포 - 자재 즉시 수령 및 투입 ○ 투입 후 3일 내 제작 완료 ○ Long L/T 품목 우선 제작 - 멀티, 도급, 열처리 품목 ○ 지연 공정 돌관 실시	○ 반출 후 3일내 입고 완료 ○ 도금 중 Multi Flange "0" 순위 납기 관리 ○ 사외 공정 일일 관리 - 업체 방문 및 공정 독려 ○ 문제점 실시간 조치 - 자재, 설계, 기타	○ 제작 후 3일내 검사 완료 ○ NDE SPOOL 선 검사 처리 ○ 추가 L/T 소요 공정 부분 선 처리(PWHT, 산세 등) ○ NDE/PWHT 진도율 점검 ○ IRN 실시간 처리 ○ 검사 종료 후 즉시 배재

도
구



◇ 공정회의 및 STM 정착 ◇ W/O & 제작 실적 관리 ◇ Warning System 가동 - 지연공정 현황 점검	◇ 사외가공 Check Sheet ◇ 일일 Monitoring ◇ 순회 공정점검 ◇ Warning System 가동	◇ 일일 공정 진행현황표 ◇ 제작 공정 현황 관리 ◇ Warning System 가동
--	---	---

8. 고객만족을 위한 전략

일상 관리

구분	일일	주간	월간	비고
안전	○ 안전조치/지적 ○ TBM 실시 ○ Utility 안전점검 ○ 안전보호구 착용 ○ 통로 확보 ○ 안전 Patrol	○ 주간 안전 교육 ○ 주간 안전 점검(목) - Hose 실명제 - 기공구.장비점검 ○ 선주 점검 대응	○ 정기 안전 교육 ○ 안전 간담회 ○ 월간 안전 조회 및 우수자 시상 ○ 월간 점검 (관리 표시 Tape 변경 외)	● 고질적 반복적 지적 사항 집중 개선
품질	○ 표준 작업 점검 (Check Sheet 기준) ○ NDE 검사진행현황 ○ 검사 신청 및 준비 ○ 불량사례 교육(필요시)	○ 표준 작업 확대 점검 - 고객 Check Sheet 기준 ○ 주간 품질 교육(필요시) (정보전달 및 사례중심)	○ 품질 간담회 - 품질문제점 및 대책 - 품질불량사례 - 협력사 품질점검 ○ 품질 우수자 시상 (안전조회 활용)	● 고질적 반복적 지적 사항 집중 개선
납기	○ Warning 상황 관리 ○ 공정 현황 점검 ○ 설계.자재문제 조치 ○ 선행 공정 진도 점검 ○ W/O 점검 - 출도, CP 준비 - 자재 수령	○ 주간 공정 회의 - 정체 및 지연공정 점검 - 설계.자재 문제 - 선행 공정 이상 유무 (가공,벤딩,도금 등)	○ 월간 실적 점검 회의 - 문제점 대책 수립 - 현안 Feed Back (외부 및 외부 고객) - 협력사 납기 점검 (품질간담회)	● 지연공정 만회 대책수립 Warning 상황 지속 관리

8. 고객만족을 위한 전략

Process 생산 관리

구분	WORK ORDER	자재수령	제작(절단,취부,용접)	검사,NDE,PWHT	배재/출하
ACTIVITY	○ 도면 출력 ○ 도면 CHECK ○ C/P 작성 ○ 도면 출도 (긴급여부 확인)	○ 자재 LIST 준비 ○ 자재 출고 요청/수령/접수 ○ 이상유무 확인/조치	○ 절단 및 배재 ○ 취부 및 정도 CHECK ○ 용접 및 사상 ○ 이물질 제거 ○ Serration 보호	○ VI 검사신청 및 선주검사 ○ NDE Selection 및 신청 및 NDE 검사 실시 ○ PWHT 작업지시/실시 ○ NDE 결과 FOLLOW UP ○ 배재 실시	○ 설치 Pallet 단위별 Palleting 확인 ○ 배재리스트 확인 ○ 이상유무 확인 (Check Sheet)
안전	○ 취급 상 문제점 확인 및 F/B ○ 제작 상 안전문제 ○ 도로 운송 상의 문제	○ 제품 포장 상태 확인 ○ 상차 후 고박 상태 ○ 도로 운행 안전 준수 ○ 하차 시 안전 확인	안전 보호구 착용, 장비 취급 시 안전 통로 확보		
			○ 원자재 투입 시 안전 준수 (충돌,낙하,지게차) ○ 자재구름/전도방지 ○ 이동간 안전 확보 - 충돌 낙하,협착 ○ 일정 무게 이상 장비 활용	○ 검사장 안전 확보 (자재 구름, 전도 방지) ○ NDE 안전 수칙 준수 ○ PWHT 안전 확보 (방진 마스크, 콘센트)	○ 적재 시 협착 주의 ○ Pallet Lug 상태 확인 ○ 제품 및 Pallet 이동시 균형 유지 ○ 고박 상태 확인
품질	○ ITP 확인	○ Mill Cert 확인 ○ Heat No 확인 ○ 제품 보호상태 확인 (Serration, 방청) ○ 이종재질 여부확인	○ 칼라코팅/이종재질 확인 ○ 단품치수, BEVEL 각도 준수 여부 ○ WPS 준수 여부 ○ 이물질 제거 ☆ 표준작업 Check Sheet	○ VI 이상 유무 ○ DI 이상 유무 ○ NDE 결과 ○ PWHT 결과 ☆ 표준작업 Check Sheet	○ 보호 Cap 조치 여부 ○ Pallet Lug 상태 확인 ○ 제품 및 Pallet 이동 시 균형 유지 ○ 고박 상태 확인
납기	○ 납기 우선 순위 확인 ○ 긴급 스펴 선 투입 ○ 선행 공정 우선 처리 - 가공·벤딩, C/F 등	○ 자재 ○ 납기 우선순위 선 조치 ○ 사외 가공품 선 조치	○ 납기 순위별 절단 및 취부 여부 ○ 일일공정현황 점검 ○ 긴급/지연공정 조치 (돌관실시 등) ○ 설계, 자재 문제 확인	○ 납기 순위별 진행 여부 ○ 수정 스펴 후속 조치 여부 ○ 해당 공정 과부하 여부 (특히 NDE)	○ 납기 순위별 Palleting 여부 ○ 설치 Pallet 단위별 Missing 여부 ○ 긴급/지연 스펴 조치 여부

9. 주요 생산품

40ft & 20ft _ LNG ISO TANK CONTAINER

40ft _ LNG ISO TANK CONTAINER



9. 주요 생산품

40ft & 20ft_ LNG ISO TANK CONTAINER

20ft _ LNG ISO TANK CONTAINER



9. 주요 생산품

Cryogenic Pipe & Skid Module



9. 주요 생산품

VAPORIZER (기화기)

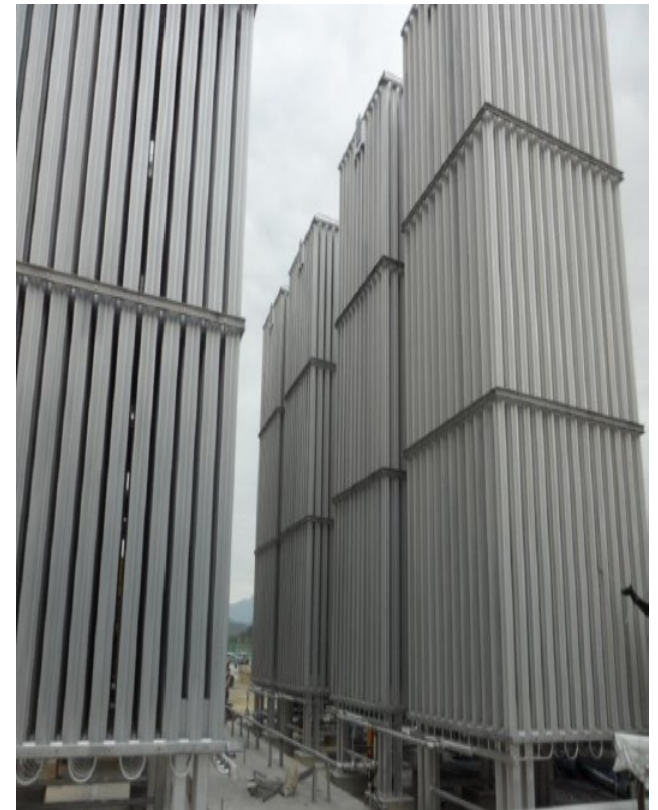
LNG TANK & VAPORIZER



9. 주요 생산품

VAPORIZER (기화기)

고압가스 TANK & VAPORIZER



9. 주요 생산품

PRESSURE VESSEL & TANK

YEOSU KUMO SLOP STRIPPER



LPG TANK 30 Ton



M.P SEAL DRUM



HEAT EXCHANGER



9. 주요 생산품

PRESSURE VESSEL & TANK

PRE-HEATER & DEVOLATILIZER



REACTOR & AGITATOR ASS'Y



FLASH TANK



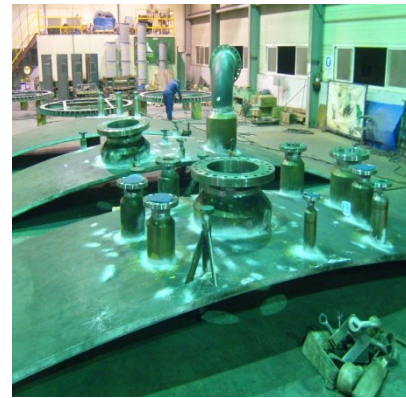
SERVICE WATER PNEUMATIC TANK



9. 주요 생산품

STORAGE TANK

SPHERE TYPE STORAGE TANK



AIR RECEIVER TANK



Dome Roof Double Wall STORAGE TANK



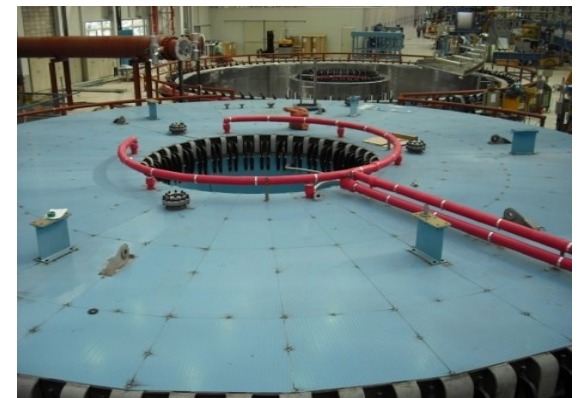
GENERAL STORAGE TANK



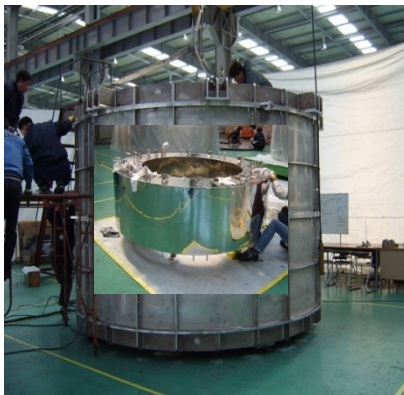
9. 주요 생산품

VACCUM FACILITY

LSC - 건조, 함침 TANK



PFM CURRENT LEAD BOX



VACUUM HEAT TREATMENT FURNACE



9. 주요 생산품

VACUUM FACILITY

LARGE THERMAL HEAT VACUUM CHAMBER



OPTICAL THERMAL VACUUM CHAMBER



IN VACUUM UNDULATOR



SQUARE VACUUM CHAMBER



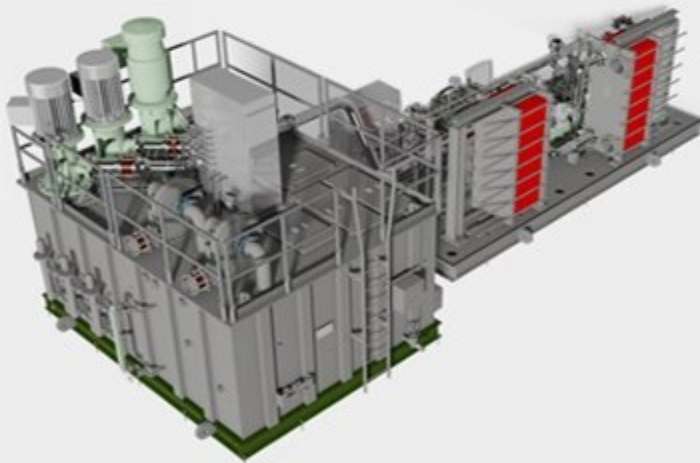
9. 주요 생산품

Pipe Skid Module



9. 주요 생산품

Lube Oil System



9. 주요 생산품

Lube Oil System



9. 주요 생산품

Lube Oil System



9. 주요 생산품

Other facilities

STEAM GAS HEATER



9. 주요 생산품

HEAT EXCHANGER & REACTOR



Hot Oil Surge Drum for Hyundai Oil Bank



Performance Heater for Fadhili (SAUDIARABIA)



Reboiler Exchanger (USA)

◆ PRESSURE VESSEL & HEAT EXCHANGER

GWE provide Pressur Vessel, Reactor, Column and Heat Exchanger with Good Quality and On-Time Delivery.

- ✓ **Design Code**
 - ASME SEC. VIII DIV.1 & DIV.2
 - T.E.M.A
- ✓ **Strength Calculation Software**
 - CODEWARE Compress
- ✓ **Design Software**
 - AUTODESK Auto CAD
- ✓ **Design Engineer**
 - Six (6) engineers with 10~20 years experience
- ✓ **Fabrication Capacity**
 - Material: Carbon Steel, Low Alloy Steel, Stainless Steel
 - Thickness: Maximum 160 mm
 - Inside Diameter: Maximum 6,000 mm
 - Length: Maximum 60 Meter
 - Weight: Maximum 100 Tons

9. 주요 생산품



Project	C3 IPA
Site	Yeosu, Korea
Item	Heat Exchanger
Material	SA516-70+SB152-C12200(CLAD) / CuMn2
Size	t25 X I.D645 x 23,100L
Weight	30,500 kg
End User	LG Chem

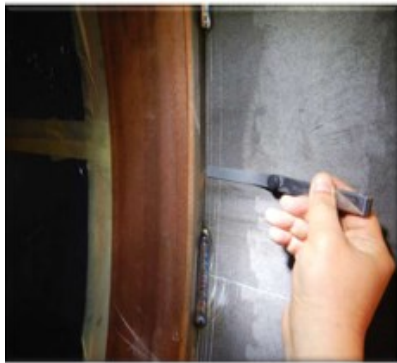


This item is a vertical type heat exchanger using 20,000mm tube made of CuMn2 material. The tube sheet and channel side are Copper Clad, and the nozzle flange is Copper weld overlay.

9. 주요 생산품



Project	C3 IPA
Site	Yeosu, Korea
Item	IPA Reactor
Material	SA516-70N + SB152-C12200(CLAD)
Size	t64+(t12+t5) X I.D3000 x 13,000L
Weight	81,700 kg
End User	LG Chem



This item is a Reactor (layered vessel), consisting of a C/S (t64) outer shell and a Copper Clad (t12+t5) inner shell. It is an important point to make the gap between the two shells less than 0.5mm. Various materials such as Copper, Inoxyda, and Tantalum are used for internals

9. 주요 생산품



Project	GYHP PJT
Site	Gwangyang, Korea
Item	DISTILLATION COLUMN & H/Ex.
Material	B209-1060-H12
Size	t38X I.D2800 x 13,000L
Weight	22,400 kg
End User	P&O CHEMICAL



This item is a Column and Heat Exchanger. The shell, nozzle, tube and tube sheet are all made from AL1060 (AL purity 99.6%).

9. 주요 생산품



Project	NBL
Site	PENGERANG, JOHOR, MALAYSIA
Item	LATEX REACTOR
Material	SA516-70N + 304 S.S (CLAD)
Size	t20+t3 X I.D3750 x 11,500L
Weight	53,900 kg
End User	LG Chem



This item is a Reactor made of SA516-70N + 304 S.S (CLAD), 'Cooling Pipe' 88EA is installed inside, and 'half coil jacket' is applied to the outside. #400 buffing and electric polishing are applied to the inside

9. 주요 생산품



Reactor (LG NBL)



Pressure Vessel (HDO)



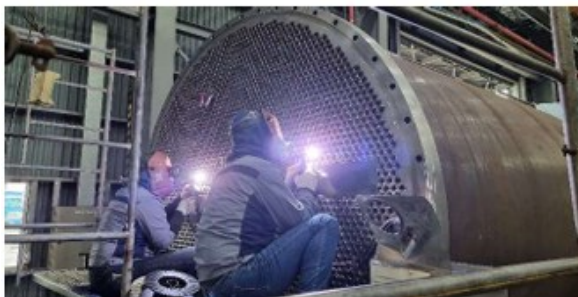
Tank (HDO)



LG Malaysia NBL Reactor Internal



CuMn2 Heat Exchanger (LG IPA)



Heat Exchanger (SULZER)



Hastelloy Burner (JZHC)



Heat Exchanger (PNO)

9. 주요 생산품



Column (LG MMA)



Pressure Vessel (GSC MFC)



IPA Proj. CuMn₂ HE

IPA CuMn₂ HE (LG IPA)



AL 1060 Reactor (PNO Chem.)



AL 1060 HE (PNO Chem.)



Membrane Filters Skid (LOTTE INEOS)



MEMBRANE FILTER SKID

Membrane Filters Skid (LOTTE INEOS)



Filter Skid (LGC GTC)

9. 주요 생산품



Auto Strainer (LG Chemical)



VCM Filter (Teflon Coated)



Filters (LG Chemical)



T-Type Strainer



T-Type Strainer

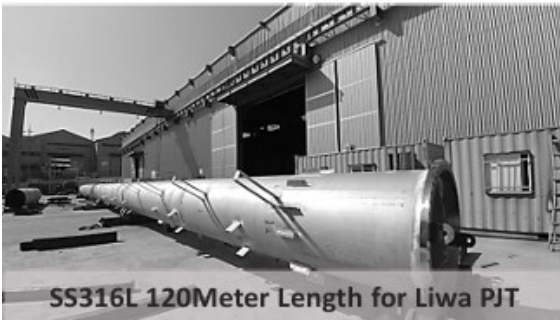


VCM Filter Int. (Teflon Coated)



65" Strainer (GS Caltex)

9. 주요 생산품



9. 주요 생산품

STEEL MANUFACTURING FACILITY

POSCO 250TON-TEEMING LADLE



De-Dusting Bunker & Water Cooled Duct



GROUND TYPE - FLARE STACK



SUPPORT BEAM



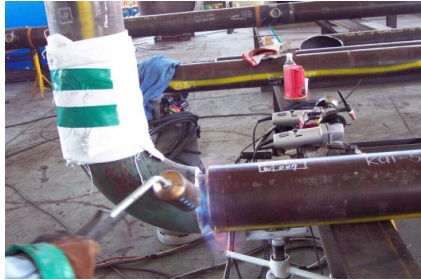
9. 주요 생산품

Air & Gas Duct



9. 주요 생산품

PIPE SPOOL



9. 주요 생산품

PIPE SPOOL



Carbon Steel(1)



Carbon Steel(2)



Carbon Steel(3)



Stainless Steel



Carbon Alloy(Riser Pipe)



Carbon Alloy(P22)



Carbon Alloy(P91)



Duplex

9. 주요 생산품

PIPE DISTRIBUTOR



9. 주요 생산품

운반기계 및 이동기계

ST/RE _ PORTAL FRAME



ST/RE _ SLEWING FRAME



ST/RE _ TRIPPER FRAME



9. 주요 생산품

운반기계 및 이동기계

L.L.C-ROCKER BEAM



SPREAD BEAM



HOPE DOWN – STACKER



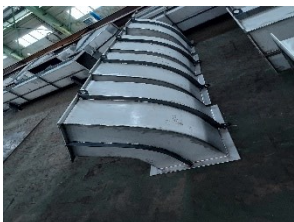
9. 주요 생산품

Iron and steel manufacturing facilities

고로 1수재 / Hopper Cone



ACL Duct & Support



9. 주요 생산품

Iron and steel manufacturing facilities

APL Steel Structure



9. 주요 생산품

Scrap Bucket



9. 주요 생산품

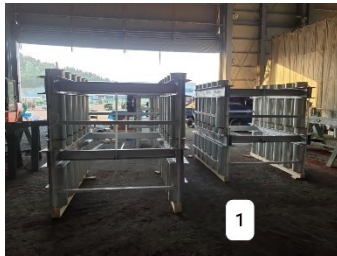
Horizontal Vacuum Belt Filter



9. 주요 생산품

Power generation facilities

여주, 이천, 청주, 울산 / STE & GTE Embedded Material



9. 주요 생산품

TANK & PLATFORM, STAIR, HANDRAIL, LADDER, ACCESSORIES



9. 주요 생산품

MODULAR SCHOOL



GANG FORM



9. 주요 생산품

합성보



9. 주요 생산품

STEEL MANUFACTURING FACILITY

BELT CONVETOR



10. Spool 제작 프로세스 (1/3)



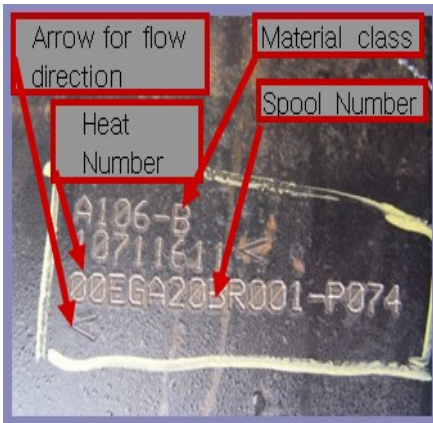
1. Receipt of material Inspection



2. Color Coding



3. Storage / Material Handling



4. Punching & Marking



5. Cutting



6. Fit-up

10. Spool 제작 프로세스 (2/3)



7. Welding



8. Visual & Dimension Inspection



9. NDE(RT or X-ray)



10. PWHT

(Post Weld Heat Treatment)



11. H/D (Hardness Test)



12. PMI

(Positive Material Identification)



10. Spool 제작 프로세스 (3/3)



13. Shot Blast



14. Painting



15. Painting Inspection



16. Packing



17. Shipping



18. Delivery

*** For customer Satisfaction, Best Quality & Technology**

11. 주요 설비 및 검사 장비

No	Equipment	Specification	Q'ty	No	Equipment	Specification	Q'ty
1	천장주행크레인	5~70/30 Ton	10	15	오토캐리지		1
2	겐츄리크레인	5~30 Ton	3	16	서브머지드		1
3	Band Saw	GA5070	1	17	가스절단기		1
4	편칭기	WBS1000ST	1	18	프라즈마절단기		1
5	에어컴프레셔	20마력	2	19	에어컴프레샤	200마력	1
6	레바블록	1/2/3/ Ton	4	20	프레스	5 Ton	1
7	고속절단기	Wheel 355x25.4	2	검사장비			
8	모형절단기	WBS1000ST	1	21	Auto Level	2,000mm(80) 0.15mm/m	1
9	체인블럭	1 Ton	3	22	도막두께측정기	F:0-1,500 μ m	1
10	티그용접기	500A	1	23	복사온도계	0°C-300°C	1
11	CO2용접기	350A ~ 650A	20	24	버니어캘리퍼스	0~150mm	1
12	산소절단기	150A	2	25	전류측정기	1000V CAT	1
13	지게차	7 Ton	1	26	내외경줄자	0~20M	1
14	SHOT BLAST		1	27	암페아측정기	AC DC 600A	1

12. 주요 실적

No.	Project Name	Client / End User	Q'ty	Delivery date	Remarks
1	이라크 Karbalas storage tank 및 walk way외 제작공사	(주)동진테크원	132 Ton	2020. 04. 25	
2	여주 천연가스 발전소 / Embedde Material 제작	유화산업개발(주)	32 Ton	2020. 06. 30	
3	동방플랜텍_C.C.L	(주) KJ 플랜텍	142 Ton	2020. 09. 15	
4	이천 천연가스 발전소 / Embedde Material 제작	대아이엔씨(주)	22 Ton	2020. 11. 20	
5	GYHP PJT / ALUMINUM REACTOR	SULZER/OCI	22 Ton	2021. 07. 01	
6	GYHP PJT / VESSEL	SULZER / OCI	12 Ton	2021. 07. 01	
7	IPA / Heat Exchanger	LG Chemical	34.4 Ton	2021.10. 01	
8	하동화력발전소 저탄장 옥내화 시설공사	(주)헤인	198 Ton	2021. 12. 30	
9	NBL PJT / BLOW DOWN TANK	DL E&C / LGC	84 Ton	2022. 02. 01	
10	Steam Gas Heater	(주)삼영테크	2 Sets	2022. 03. 25	
11	Modular School	(주)삼영테크	130 Ton	2022. 03. 31	

12. 주요 실적

No.	Project Name	Client / End User	Q'ty	Delivery date	Remarks
12	Contract of Lashing Bridge Handrails	SMS-SME(주)	176 Ton	2022. 04. 18	
13	청주 스마트에너지센터 / Embedded Material 제작공사	대아이엔씨(주)	23 Ton	2022. 05. 10	
14	HPC Tank Stairway & Platform Project	KHPT(주)	37 Ton	2022. 07. 30	
15	DAP INCREASE / Heat Exchanger	SULZER / SONGWON	78 Ton	2022. 08. 01	
16	블라디보스톡 로즈타운 아파트 신축공사 건축자재 납품	(주)기명엔지니어링	70 Ton	2022. 08. 20	
17	YNCC #2 A-410 TOWERBSIZE UP PROJECT	KHPT(주)	8.62 Ton	2023. 01. 10	
18	광) ACL Duct & Support 제작 납품	(주)대주기공	29.4 Ton	2023. 03. 06	
19	광) APL Steel Structure 추가분 제작 납품	(주)대주기공	84.3 Ton	2023. 03. 13	
20	SKMU CHEMICAL ULSAN CHP (KR1062)	SIEMENS ENERGY INC.	3.91 Ton	2023. 03. 30	
21	군산 신역세권 D2블록 공동주택 체육시설 신축공사 (CG철골)제작 설치	(주)비콘	39.6 Ton	2023. 03. 31	
22	Modular School	태양그린파워(주)	1050 Ton	2023. 04. 12	

12. 주요 실적

No.	Project Name	Client / End User	Q'ty	Delivery date	Remarks
23	C7789 JORD / IRON BRIDGE_HVBF 2MODULE 제작	Jord International Pty Ltd.	73.7 Ton	2023. 04. 20	
24	포항 4고로 1수재 철구품 (Hopper Cone)	(주)대주기공	164.3 Ton	2023. 04. 25	
25	화성 비봉지구 B4BL 공동주택 신축공사(CG철골) 제작 설치	(주)비콘	39.8 Ton	2023. 05. 31	
26	IPA / REACTOR	LG CHEM	82 Ton	2023. 07. 01	
27	IPA / Heat Exchanger	LG Chemical	70 Ton	2023. 07. 01	
28	Jac-20 REVAMP / Heat Exchanger	JAEWON INDUSTRIAL	20 Ton	2023. 08. 01	
29	STG/CONDENSER 기초자재(Sup't)/Embedme 제작 납품	대아이앤씨(주)	22.4 Ton	2023.09.05	
30	포항 4고로 2수재설비 노후교체 공사 中 (HOPPER CONE , WALL 외 10종	(주)SC ISP	32.1 Ton	2023. 11.24	
31	포항 4고로 3차개수 철구품-1 TUNDISHES 외 제작 납품	(주)대주기공	62.2 Ton	2023.12.11	
32	포)철구품(원료중계조,수입집진기)외_포항 3차개 수 원료수송설비, PCI, 철피 제작 납품	(주)달성	32.9 Ton	2023. 12.31	
33	무기충전재 관련 테스트 진행 및 이온교환막에 적 용할 무기충전재 기술 실증 용역	(주)더블유앤피	1 식	2024.01.19	

12. 주요 실적

No.	Project Name	Client / End User	Q'ty	Delivery date	Remarks
34	CGTDC PEROCHEMICAL / Heat Exchanger	CGTD / THI	20 Ton	2024. 02.01	
35	N282S(7,700TEU LNG KF #1~2) 화물창 S/OPENING DOOR, PLATFORM 제작	(주)에이치제이중공업	1 식	2024.03.31	
36	포항4소결 성품집진기 지관 Duct교체 및 개조	(주)플랜텍	1sik	2024.04.23	
37	포항 증량 COG 처리 흡수 재생 실증 설비(설비시 공일괄,국책과제)	(주)플랜텍	1sik	2024.04.30	
38	포)COG&AIR PIPING제작_포항4소결 점화로 COG유량제어시스템구축(공사)	(주)플랜텍	1sik	2024.05.10	
39	Pipe 용접부 NDT외 3종	(주)플랜텍	1sik	2024.06.05	
40	포항 4소결 급광부 Duct&Support재제작	(주)플랜텍	1sik	2024.06.30	
41	포)철구품(원료중계조,수입집진기)외_포항 3차개 수 원료수송설비, PCI, 철판 제작 추가정산	(주)달성	1sik	2024.07.02	
42	본딩 실증설비 제작	주식회사 동명측정시스템	1 식	2024.08.10	
43	압력변이 고려형 대용량 액화수소 저장용기 최적 화 제조 기술 개발	(주)더블유앤피	1기	2024.08.31	
44	광)Main Frame제작(Portal외)_양소원료 야드밀폐 화2단계_광양2코크스야드 원료이송적치설비	(주)플랜텍	1sik	2024.09.20	

[illegible]

회사 소개

목차.

- I . 회사개요
- II . 사내조직, 인원현황
- III . 제작공정
- IV . 생산설비 보유현황
- V . 공장 레이아웃, 위치
- VI . 납품실적

1. 주요업무

- ❖ PLANT TRANSPORTATION 설비의 설계, 제작 및 설치
- ❖ 각종 철구조물의 설계, 제작 및 설치
- ❖ 일반 산업기계의 설계, 제작, 설치

[사무실 전경]



[공장전경]



■ 대지면적: 8000평

■ 제작공장: 1000평

■ 쇼트장 및 페인트SHOP : 600평

■ 자동화기계 및 페인트SHOP : 300평

2. 등록기관, 기업

- 조달청
- 한국전력
- 한국도로공사
- 한국건설기술인협회
- 대한전문건설협회
- 한국철도공사
- 국방부
- 전문건설공제조합
- 현대로템
- 한라산업개발



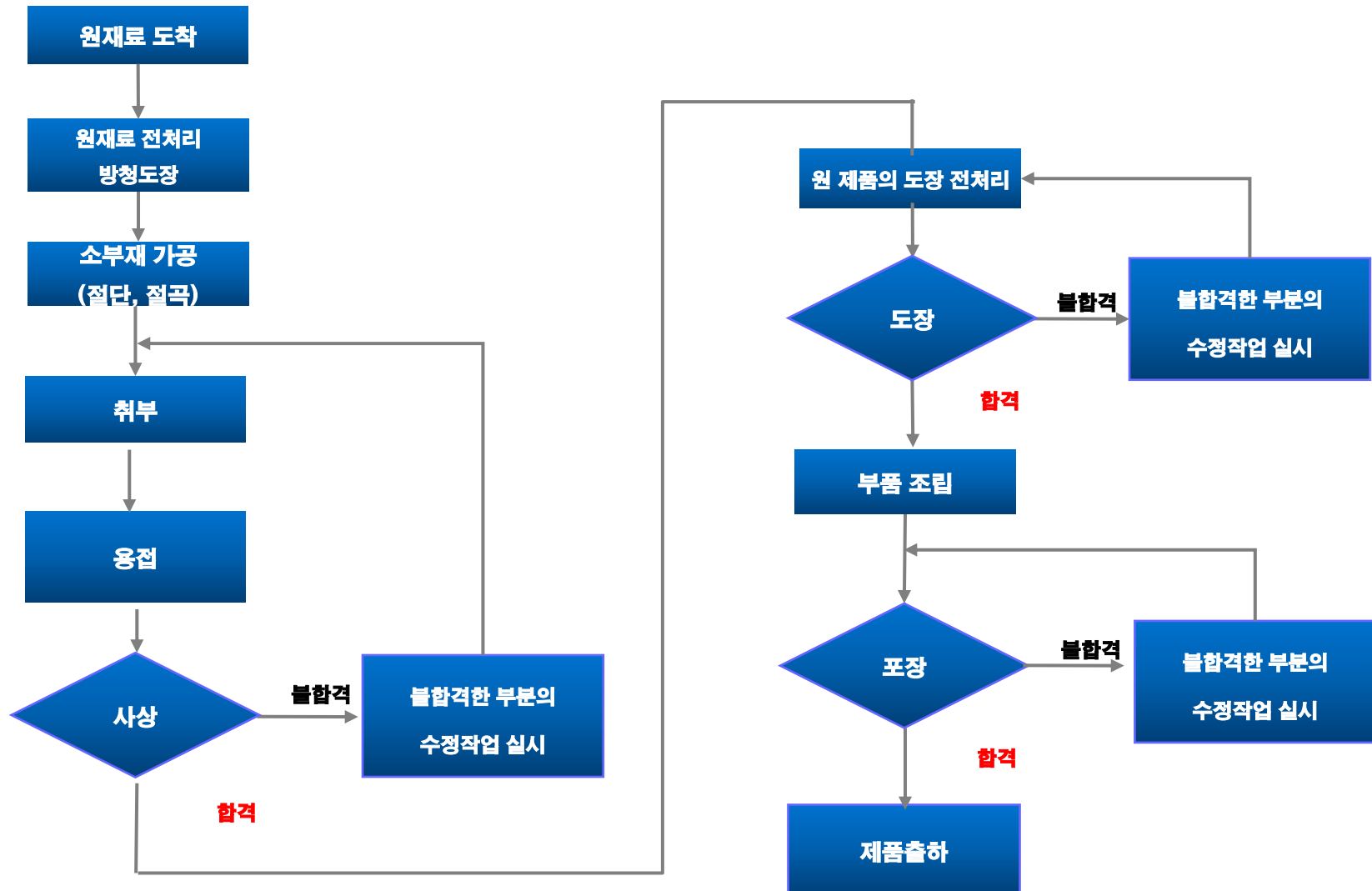
II. 사내조직, 인원현황

[인원현황]

담당업무	인원	비고
임원	4	
품질관리부	3	
생산관리부	6	
생산부	30	
영업부	3	
기술부	5	
구매부/경영지원	3	합계 : 54명



III. 제작공정



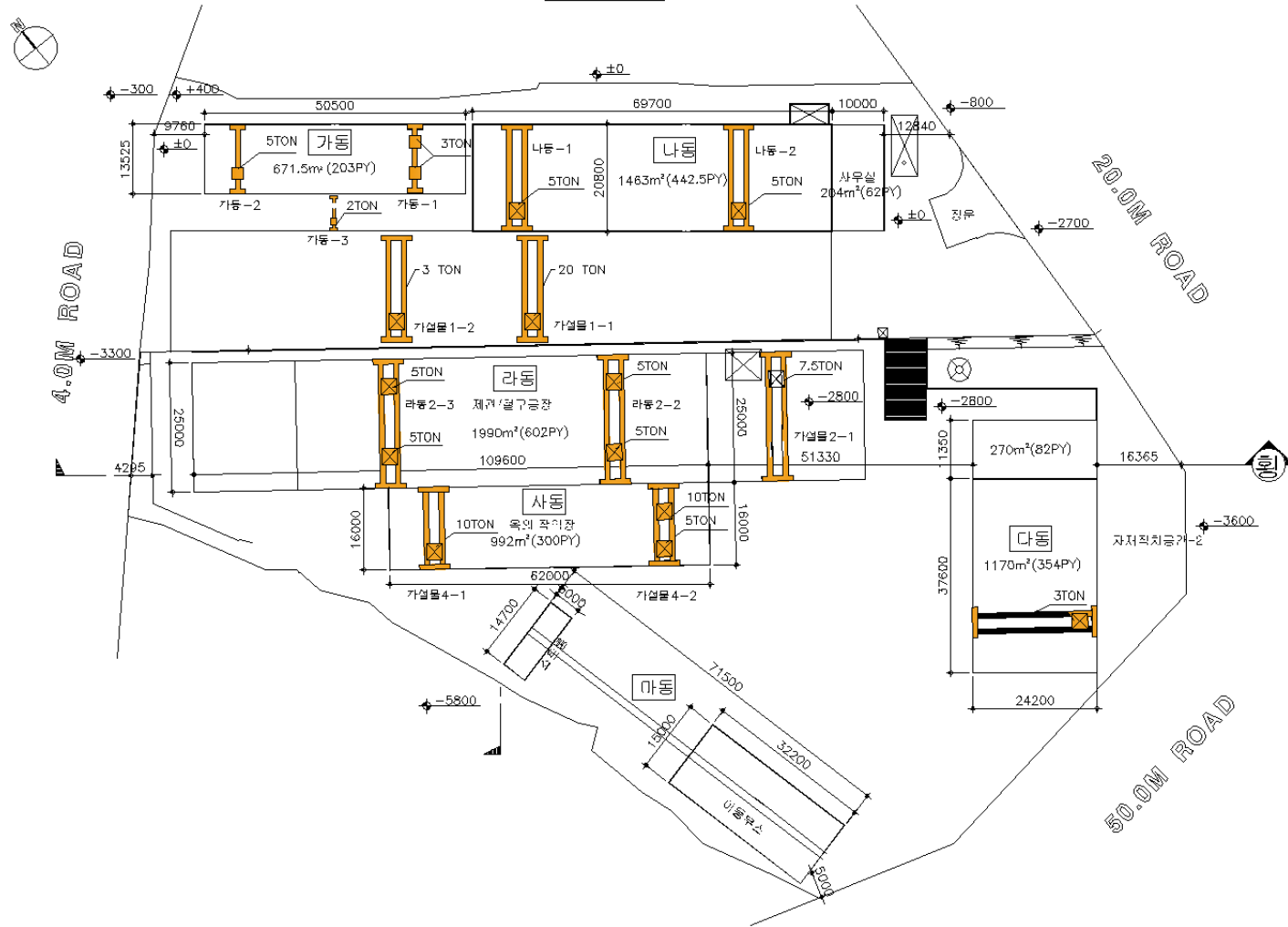
IV. 생산설비 보유현황

번호	기기명	사양	단위	수량
1	천정 크레인	10Ton	대	3
2	천정 크레인	6Ton	대	1
3	천정 크레인	5Ton	대	3
4	천정 크레인	20Ton	대	1
5	천정 크레인	7.5Ton	대	1
6	천정 크레인	15Ton	대	1
7	천정 크레인	3, 2Ton	대	2
8	용접기	CO2用 650A	대	6
9	용접기	CO2用600A	대	9
10	용접기	CO2用500A	대	24
11	용접기	ARC用20Kw	대	3
12	용접기	ARC用10Kw	대	6
13	용접기	ARC用7.5Kw	대	12
15	TIG용접기	500A	대	6
16	TIG용접기	300A	대	3
17	자동 커터 (산소)	3발	대	9
18	자동 커터 (산소)	4발	대	6
19	전기 드릴	PD-13	대	6
20	마그네틱 드릴	D-23	대	6
21	테이블 드릴	YSDM-32	대	3
22	T,S Wrench	6922NB	대	3
23	레벨 측정기		대	6
24	오토 커터		대	3
25	인버터 용접기	230A	대	6
26	체인 블럭	3 Ton	대	24
27	체인 블럭	1.5 Ton	대	9
28	레벨 블럭	2 Ton	대	15
29	그라인더	7"	대	18
30	그라인더	4"	대	30

번호	기기명	사양	단위	수량
31	인장용 마그네틱(Leafma)	1.6Ton	대	6
32	초크 그라인더	소형	대	6
33	커팅 머신	plasma 300A	대	3
34	컴프레서	소, 대	대	6
35	클램프	3Ton	대	6
36	클램프	2Ton	대	6
37	클램프	1Ton	대	6
38	Air 용접 스페터 제거기		대	6
39	SKIL (원형 톱)		대	3
40	정반		대	9
41	대차		대	6
42	핸드 커팅 머신		대	6
43	원치	3Ton	대	3
44	승압 용 트랜스		대	6
45	톱 커터	600HFA(600×600)	대	3
46	유압 타격기, 펌프	B110-1624	대	3
47	유압 잭	10Ton	대	3
48	유압 잭	25Ton RC252	대	3

V. 공장 레이아웃, 위치

LAY-OUT



V. 공장 레이아웃, 위치

[위치약도]

회사명 : 주식회사 건우엔지니어링 (제2 당진공장)

주소 : 당진시 신평면 신평길 318



VI. 납품실적

번호	발주처	공사명	연도	비고
1	세보엠이씨	삼성전자 P4 PJT 복합동 Ph-1 기계설비공사 1,2,3,8F 핸드레일 제작	2023	
2	세보엠이씨	삼성전자 P4 PJT 복합동 Ph-1 기계설비공장 복합동 CS 배관	2023	
3	세보엠이씨	삼성전자 P3 PJT 복합동 Ph-4 기계설비공장 복합동 CS 배관	2023	
4	세보엠이씨	삼성전자 P4 PJT 복합동 Ph-1 기계설비공장 STS. CS관(슬리브)	2023	
5	세보엠이씨	삼성전자 P3 PJT 복합동 Ph-3 기계배관 공사 음성 샵 강관배관 제작	2022	
6	세보엠이씨	삼성전자 P3 PJT Ph-3 남측 SUP 배관, P3 Ph3 FAB 배관제작	2022	
7	세보엠이씨	삼성전자 P3 PJT Ph-3 남측 SUP 배관공사 P3 FAB동 배관제작	2022	
8	세보엠이씨	삼성전자 P3 PJT 복합동 기계배관공사 복합동 강관배관제작(대구경)	2021	
9	세보엠이씨	삼성전자 P2 PJT V2L 용역동 배관, P2 Ph2 CT동 V2L 냉각탑 CWR 배관제작 공사	2021	
10	세보엠이씨	삼성전자 P2 PJT V2L 용역동 배관, V22 UT 5F 일반배관 제작	2021	
11	세보엠이씨	삼성전자 P2 15A, 20A 바이패스 제작 및 설치공사	2021	
12	세보엠이씨	삼성전자 P2 PJT Ph2 용역동 배관, CT Ph-2,3,4 냉각탑 상부배관	2021	
13	세보엠이씨	삼성전자 P2 PJT Ph2 용역동 배관, CT Ph3 지상층 냉각탑 상부배관	2020	
14	세보엠이씨	삼성전자 P2 Ph3 공사	2019	
15	세보엠이씨	삼성전자 P2 PCW 배관 제작 및 설치	2019	
16	이에스텍	LG디스플레이 E5증착 1,2 LINE HOUSE VACUUM 8개소 설치 외	2018	
17	이에스텍	LG디스플레이 456단지 MAIN 배관 제작 및 설치	2018	
18	이에스텍	LG디스플레이 4단지 배관 철거 공사	2018	
19	세보엠이씨	삼성전자 P1 가스 배관 제작 및 설치	2018	

VI. 납품실적

번 호	발 주 처	공 사 명	연도	비 고
1	삼성엔지니어링	삼성코닝정밀유리 대기방지설비 제작설치	2001~8	
2	현대로템	현대제철 원료처리설비 BELT CONVEYOR	2008~10	
3	현대로템	현대제철 C-PJT 연주설비 (세그먼트 제작)	2010	
4	현대로템	현대제철 고로2기 원료 장입설비 (STOCK, HOUSE,GALLERY)	2010	
5	현대로템	HMMC 5400톤 T/F 프레스 2호기 제작	2010	
6	현대로템	SLUB STEEL 제강공장 230톤 크레인	2011	
7	현대로템	HMMB 2300톤 T/F 프레스 2호기 제작	2011	
8	현대로템	BHMC 3공장 5400톤 T/F프레스 제작	2011	
9	현대로템	현대제철 3 제강 480톤 크레인 제작	2012	
10	현대로템	현대제철 3기 원료처리설비(GALLERY 제작)	2012	
11	현대로템	CHMC 5100톤 T/D프레스 제작	2012	
12	GEQ	삼성코닝정밀유리 대기방지 AIR TANK보수공사	2013	
13	동아건설	동아건설 PCP TYPE강교 제작 (임랑교)	2013	
14	현대로템	현대제철 3기 원료처리설비 BELT CONVEYOR	2013	
15	유니슨	북청화력 DAMPER제작	2013	
16	태안화력	태안화력 RAW WATER STORAGE TANK 제작설치	2014	
17	케이투이엔지	부식방지 DRIP CHUTE 제작	2014	
18	현대로템	보령화력 GALLEY, GIRDER 제작	2015	
19	현대로템	공기부상 CONVEYOR 제작	2015	
20	GEQ	삼성코닝 SCT OUTLET DUCT 개조	2015	

VI. 납품실적

번호	발주처	공사명	연도	비고
21	신도산업	삼성전자 베트남 DUCT 개조	2015	
22	현대로템	GMNA 7500톤 프레스 CROWN COVER ASS'Y제작	2015	
23	현대로템	MAINTENANCE DECK ASS'Y	2016	
24	(주)세우	현대제철 1,2주상 집진기 EXP JOINT개선공사	2016	
25	GEQ	삼성코닝 SCRUBBER SYSTEM 3기 설치공사	2016	
26	현대로템	PRESS PLAT FORM ASS'Y제작	2016	
27	EMC	삼성 고덕 D/S제작	2016	
28	현대로템	CROWN COVER ASS'Y제작	2016	
29	현대로템	말레이시아 석탄취급설비 CONVEYOR 제작	2016	
30	현대로템	BHMC 5공장 5400톤 T/F프레스 라인제작	2016	
31	현대로템	현대제철 순천 CGL라인 STRUCTURE 제작	2016	
32	현대로템	현대제철 핫스텝핑라인 (PRESS 제작)	2016	
33	현대로템	말레이시아 석탄취급설비 CONVEYOR TRESTTLE 제작	2017	
34	현대로템	현대제철 순천 CGL라인 TOWER STRUCTURE 제작	2017	
35	현대로템	보령화력 GALLEY, CONVEYOR 제작	2017	
36	현대로템	보령화력 공기부상, CONVEYOR 제작	2017	
37	현대로템	현대제철 순천 CGL라인 SIMPLE PART 제작	2017	
38	승진기계	인천제철 장입도어 제작	2017	
39	학선종합건설	망우역 승강장 STRUCTURE 제작	2017	
40	신진건설	회룡역 출입구 STRUCTURE 제작	2017	

VI. 납품실적

번 호	발 주 처	공 사 명	시공연도	비 고
41	현대로템	보령화력 LONG BRIDGE 제작	2017	
42	세우엔지니어링	GS 집진설비 제작	2017	
43	현대로템	현대제철 중탄산 SILO 제작	2017	
44	세아STX	보령화력 DUCT제작	2018	
45	넥스시티	목포 해상케이블카 제작	2019	
46	성산엔지니어링	봉화 공군기지 방폭문 제작	2021	
47	GS EPS	STACK제작	2021	
48	네오시티	바이오매스 발전소 연돌제작	2021	
49	MH엔지니어링	안인화력 TRIPPER CAR 제작	2021	
50	거빈엔지니어링	현대중공업 캠퍼스 도어 제작	2022	
51	(주)대영이엔씨	삼성코닝 CSCR 정상화 공사	2022	
52	(주)코아텍	삼성전자 고덕 SCRUBBER제작	2022	
53	(주)나이스텍	삼성전자 고덕 SCRUBBER제작	2022	
54	(주)코아텍	삼성 SDI SCRUBBER 제작	2022	
55	(주)대승엠엠씨	교육청 모듈러 스쿨 제작	2022	
56	(주)대영씨앤이	코닝정밀유리 대기방지설비 공사	2023	
57	(주)대승엠엠씨	교육청 모듈러 스쿨 제작	2023	
58	(주)대도중공업	현대제철 탈황탈질설비 STRUCTURE 제작	2023	
59	현대로템(주)	현대제철 탈황설비 DUCT,STRUCTURE제작	2023	
60	대주중공업	삼성전자 고덕현장 모듈러 칼람제작	2023	

VI. 납품실적

No.	발주처	공 사 명	시공연도	비고
1	동일고무벨트(주)	광양 POSCO 파쇄 유동상 폐기물 투입설비 Pipe Conveyor	2004.11	
2	석정프랜트(주)	LCD P7 환경설비공사 Pipe Rack 제작, 설치 공사	2004.12	
3	롯데삼강	식용유 Tank 제작	2005.01	
4	쌍용레미콘	Batcher Plant 증설공사	2005.02	
5	석정프랜트(주)	LCD P7 환경설비공사 철골 제작, 설치공사	2005.02	
6	제일기계	POSCO Cleaning System	2005.05	
7	에스와이플랜트	ASAHI Dry System 제작공사	2005.08	
8	동일고무벨트(주)	창원 특수강 S-Conveyor 제작공사	2005.05	
9	(주)국제금속	CHIYOTEC LTD / Japan SAKHALIN LNG / Platform 제작공사	2005.09	
10	일신플랜텍(주)	태안화력 7,8호기 탈황설비철골, Screw Feeder외 제작공사	2005.10.	
11	에스와이플랜트	KURIMOTO KILN JACKET외 제작공사	2005.11	
12	경향원코리아	경향원코리아 건물 신축 제작, 설치공사	2005.12	
13	선일레미콘	시멘트 Silo 제작, 설치공사	2006.03	
14	동일고무벨트(주)	POSCO 소결 상부광 입도 세립화설비 Pipe Conveyor 제작 공사	2006.03	
15	엠엔테크(주)	진도군 소각시설 부대설비 / Duct 제작	2006.05	
16	(주)국제금속	두산중공업 RAS LAFFAN PJT. Platform 제작 공사	2006.06	

VI. 납품실적

No.	발주처	공 사 명	시공연도	비고
17	KPC(주)	Mixer 제작, 설치 공사	2006.06	
18	제일티엔아이	배소 펌프장 제진기 부대설비	2006.06	
19	동일고무벨트(주)	고려아연 Bin & Belt Conveyor 제작, 설치 공사	2006.08	
20	(주)국제금속	Platform 제작 공사	2006.09	
21	KPC(주)	하동화력 Pipe & Belt Conveyor 제작	2006.10	
22	동일고무벨트(주)	고려아연 Flow Chain Conveyor 제작, 설치 공사	2007.01	
23	석정프랜트(주)	LG 여수공장 / YM-3 PJT. Pipe Rack 제작, 설치 공사	2007.01	
24	에스와이프랜트	흡착탑 & 스크라바 제작 공사	2007.04	
25	동일고무벨트(주)	고려아연 삼산화 안티몬 투입설비공사	2007.01	
26	동일고무벨트(주)	고려아연 PUG Mixer 제작, 설치 공사	2007.01	
27	동일고무벨트(주)	현대제철 ZC Conv. & Belt Conv. 제작, 설치 공사	2007.01	
28	상업건설(주)	김해 대한항공 787 엔진샙 철골제작, 설치	2007.04	
29	동양피엔에프(주)	일신화학 SUS Silo 제작, 설치 공사 ($\phi 4000 \times 15.8\text{MR}$)	2007.06	
30	동양피엔에프(주)	유한킴벌리 SUS Silo 제작, 설치 공사 ($\phi 3600 \times 12.1\text{MR}$)	2007.07	
31	동양피엔에프(주)	군산 GM 대우 SUS Silo 제작, 설치 공사 ($\phi 3200 \times 14.3\text{MR}$)	2007.07	
32	동양피엔에프(주)	현대제철 VD-OB 부원료 투입 설비 ZC & Belt Conv. 및 Hopper 제작, 설치공사	2007.08	
33	동일고무벨트(주)	고려아연 Screw Conveyor & Belt Conveyor 제작, 설치 공사	2007.09	

VI. 납품실적

No.	발주처	공 사 명	시공연도	비고
34	KPC(주)	보령화력 Sampling System	2007.10.	
35	석정프랜트(주)	롯데 대산유화 Tank Platform 제작	2007.11	
36	석정프랜트(주)	롯데 대산유화 Handrail 제작 공사	2007.12	
37	동일고무벨트(주)	아세아시멘트 Pipe Conveyor 제작 공사	2007.12	
38	KPC(주)	한일시멘트 공기부상 Conveyor 제작 공사	2008.01	
39	동일고무벨트(주)	라파즈 한라시멘트 Pipe Conveyor 제작, 설치 공사	2008.02	
40	KPC(주)	보령화력 Limestone Pipe & Belt Conveyor 제작, 설치 공사	2008.02	
41	자연에너지(주)	BIO DIESEL TANK (13기) 제작, 설치공사	2008.06	
42	KPC(주)	SNNC PJT 공기부상 Conveyor 제작	2008.03	
43	KPC(주)	일본 JFE PJT 공기부상 Conveyor & SteelStructure 제작 공사	2008.04	
44	동일고무벨트(주)	현대시멘트(주) 대체연료 투입설비공사	2008.06	
45	KPC(주)	한일시멘트 공기부상 Conveyor 제작공사	2008.11	
46	금수산업(주)	신일본제철 LF 부원료 Hopper & Gate 제작 공사	2008.12	
47	KPC(주)	동양시멘트(주) Trough 제작공사	2009.04	
48	KPC(주)	신제강 공기부상 Conveyor 제작공사	2009.04	
49	KPC(주)	광양5소결 공기부상 Conveyor 제작공사	2010.06	
50	동일고무벨트(주)	포스코/광양제철 공기부상 Conveyor 제작	2010.05	

VI. 납품실적

No.	발주처	공 사 명	시공연도	
51	KPC(주)	여수화력2호기 석탄취급설비 현장 공기부상 Conveyor 제작	2010.12	
52	동일고무벨트(주)	포스코 광양제철/공기부상 Conveyor 제작, 설치, 시운전공사	2010.04	
53	동일고무벨트(주)	성신양회(주) Pipe Conveyor 제작공사	2010.12	
54	동일고무벨트(주)	우베흥산기계/ 공기부상 Conveyor 제작공사	2010.11	
55	KPC(주)	포스화인 공기부상 Conveyor 제작공사	2010.12	
56	KPC(주)	여수화력 석탄취급설비 공기부상 Conveyor 제작공사	2010.12	
57	KPC(주)	여수화력 석탄취급설비 Belt Conveyor 제작공사	2011.03	
58	KPC(주)	여수집단에너지 석탄취급설비 Belt Conveyor 제작공사	2011.03	
59	KPC(주)	창원 포스코특수강 Flexowell Belt Conveyor 제작공사	2011.05	
60	동일고무벨트(주)	광양 포스코 Coal Feeding System 제작공사	2011.04	
61	KPC(주)	포항 포스코 원료처리 Flexowell Belt Conveyor 제작공사	2011.06	
62	KPC(주)	광양 포스코 1-5소결 미분광석조립설비 Flexowell Belt Conveyor 제작공사	2011.07	
63	혁성기공	신일본제철 Pipe & Belt Conveyor 제작	2011.08	
64	KPC(주)	영흥화력 5,6호기 석탄취급설비 FDC FRAME & TROUGH 제작공사	2011.11	
65	동일고무벨트(주)	칠레 캄피체 Pipe & Belt Conveyor 제작	2011.11	
66	한국 EP(주)	필리핀 JG SUMMIT NAPHTHA CRACKER	2011.12	
67	BDH(주)	JORF LASFAR UNITS 5&6 Belt Conveyor 제작공사	2011.12	

VI. 납품실적

No.	발주처	공 사 명	시공연도	
68	한국모노레일(주)	서대산 외 2개소 모노레일 제작 및 설치 가리산 지주보도난간 제작	2012.09	
68	한국모노레일(주)	서대산 외 2개소 모노레일 제작 및 설치 가리산 지주보도난간 제작	2012.09	
69	동일고무벨트(주)	여수사포부두 SALT CONVEYING SYSTEM Pipe Conveyor	2012.09	
70	동일고무벨트(주)	영흥화력/5,6호기 석회석 및 석고설비 파이프 컨베어 제작공사	2012.10	
71	케이디엠텍	유안 이송 출하설비 건설공사 Belt Conveyor외 제작 납품 및 설치	2012.11	
72	KPC(주)	FDC Head, Tail Casing(BW1200)외 제작납품	2012.11	
73	동일고무벨트(주)	현대제철 코크스설비 3호기 Spillage Coal Return System	2012.11	
74	동일고무벨트(주)	현대제철 코크스설비 3호기 Spillage Coal Return System	2012.11	
75	동일고무벨트(주)	파이넥스3공장 원료처리설비 공기부상컨베어 MIDDLE FRAME & 급기배관제작	2013.02	
76	동일고무벨트(주)	광양 포스코 공기부상 컨베어 제작 공사	2013.03	
77	현대엔지니어링(주)	현대제철 철분말 설비 제작	2013.07	
78	현대제철(주)	현대제철 철분말공장 철분말 분급시스템	2013.10	
78	KPC(주)	하동화력 제2저장탄 석탄취급설비 FDC 컨베어 & TROUGH류 제작	2014.02	

VI. 납품실적

No.	발주처	공 사 명	시공연도	비고
79	동일고무벨트(주)	당진화력 9,10호기 석탄취급설비 공기부상 컨베어 제작공사	2014.02	
80	동일고무벨트(주)	동일고무벨트 공기부상 컨베이어 시험설비 프레임 제작	2014.02	
81	동일고무벨트(주)	태안화력 9,10호기 석탄취급설비 공기부상 컨베어 제작	2014.08	
82	동일고무벨트(주)	STX북평화력 1,2호기 석탄취급설비 공기부상 컨베어 제작	2014.12	
83	동일고무벨트(주)	삼척 그린파워 1,2호기 석탄취급설비 공기부상 컨베어 제작	2014.08	
84	SK건설(주)	군장에너지 열병합발전소 FLOW CONVEYER SYSTEM	2014.09	
85	현대제철(주)	현대제철 철분말공장 이물질혼합개선설비	2015.08	
86	현대제철(주)	현대제철 당진공장 침전지 필터박스 제작납품	2015.08	
87	현대제철(주)	당진공장 Setting Pond Suction Filter Ass'y 제작납품	2015.08	
88	현대제철(주)	당진공장 철분말공장 부적합품 양품화설비	2015.11	
87	현대제철(주)	당진공장 Setting Pond Suction Filter Ass'y 제작납품	2015.08	
88	현대제철(주)	당진공장 철분말공장 부적합품 양품화설비	2015.11	
89	현대제철(주)	당진공장 153.3 B/C 상부 CHUTE 제작,납품	2015.12	

VI. 납품실적

No.	발주처	공 사 명	시공연도	비고
90	현대제철(주)	당진공장 163.1 MIDDLE CHUTE 제작,납품	2015.12	
91	현대제철(주)	당진공장 Dry Pit 배수구 막힘 방지판 제작,납품	2016.01	
92	동일고무벨트(주)	삼척 그린파워 1,2호기 화재소실분 공기부상 컨베어 제작공사	2016.02	
93	동일고무벨트(주)	오노다 태평양 머트리얼즈 공기부상 컨베어 제작공사	2016.03	
94	동일고무벨트(주)	삼척 그린파워 1,2호기 공기부상 컨베어 부품 추가 제작 및 설치공사	2016.11	
95	동일고무벨트(주)	동양시멘트 고품 연료 투입설비 PIPE CONVEYOR & BELT CONVEYOR 제작공사	2017.05	
96	동일고무벨트(주)	삼척 그린파워 1,2호기 화재소실분 공기부상 컨베어 CV-09A 제작공사	2017.07	
97	동일고무벨트(주)	삼척 그린파워 1,2호기 화재소실분 공기부상 컨베어 CV-09A 설치공사	2017.07	
98	(주)일신플랜텍	GS E&R 구미 발전소 BELT CONV. RAIN COVER 설치공사	2017.05	
99	(주)일신플랜텍	GS E&R 구미 발전소 BELT CONV. SUPPORT제작, 설치공사	2017.06	
100	(주)일신플랜텍	GS E&R 구미 발전소 BELT CONV. RAIN COVER 설치공사	2017.07	
101	(주)일신플랜텍	GS E&R 구미 발전소 VERTICAL CONVEYOR 철거, 설치공사	2017.07	
102	동일고무벨트(주)	한솔신텍 FLY ASH SILO 배출개선 PLATFORM 제작공사	2017.11	
103	(주)청수	파주현장/LGD POT30K 재이용시설 STEEL TANK 제작, 설치공사	2017.11	

VI. 납품실적 [주요 발전소]

NO.	공사명	발주처	설비사양	시공연도	비고
1	SAMCHUK GREEN POWER PLANT No. 1~2 LINE (1,000MW * 2 Units) Coal Handling System	DRB	Air Floating Conveyor : 3,600 t/h ① BW 1,600 * 100 mL * 2 Sets	2016. 03	
2	BUKPYEONG THERMAL POWER PLANT No. 1~2 LINE (600MW * 2 Units) Coal Handling System	DRB	Air Floating Conveyor : 3,000 t/h * 8 Sets ① BW 1,400 * 467 mL ② BW 1,400 * 106 mL ③ BW 1,400 * 067 mL ④ BW 1,400 * 287 mL ⑤ BW 1,400 * 122 mL ⑥ BW 1,400 * 152 mL ⑦ BW 1,400 * 185 mL ⑧ BW 1,400 * 217 mL Air Floating Conveyor : 1,500 t/h * 3 Sets ① BW 1,050 * 097 mL ② BW 1,050 * 158 mL * 2 Sets Air Floating Conveyor : 800 t/h * 6 Sets ① BW 800 * 100 mL * 2 Sets ② BW 800 * 110 mL * 2 Sets ③ BW 800 * 156 mL * 2 Sets Steel Structure	2015. 05	
3	SAMCHUK GREEN POWER PLANT No. 1~2 LINE (1,000MW * 2 Units) Coal Handling System	DRB	Air Floating Conveyor : 3,600 t/h * 8 Sets ① BW 1,600 * 551 mL * 2 Sets ② BW 1,600 * 330 mL * 2 Sets ③ BW 1,600 * 288 mL * 2 Sets ④ BW 1,600 * 245 mL * 2 Sets Air Floating Conveyor : 3,900 t/h * 2 Sets ① BW 1,800 * 201 mL * 2 Sets Air Floating Conveyor : 1,600 t/h * 6 Sets ① BW 1,200 * 185 mL * 2 Sets ② BW 1,200 * 100 mL * 2 Sets ③ BW 1 200 * 102 mL * 2 Sets	2015. 04	
4	TAEAN THERMAL POWER PLANT No.9~10 LINE (1,000MW * 2 Units) Coal Handling System	DRB	Air Floating Conveyor : 1,500 t/h * 6 Sets ① BW 1,050 * 404 mL * 2 Sets ② BW 1,050 * 237 mL * 2 Sets ③ BW 1,050 * 424 mL * 2 Sets Steel Structure ① Support, Gallery, etc	2015. 03	

VI. 납품실적 [주요 발전소]

NO.	공사명	발주처	설비사양	시공연도	비고
5	HADONG THERMAL POWER PLANT No.2 LINE SHED (500MW * 2Units) Coal Handling System	KPC	Flow Dynamic Conveyor : 3,000 t/h * 2 Sets ① BW 1,500 * 280 mL ② BW 1,500 * 161 mL Flow Dynamic Conveyor : 2,900 t/h * 2 Sets ① BW 1,500 * 263 mL	2014.02	
6	YOUNGHEUNG THERMAL POWER PLANT No. 5~6 LINE (870MW * 2 Units) Limestone Handling System Gypsum Handling System	DRB	Pipe Conveyor : 300 t/h * 3 Sets ① ϕ 250 * 509 mL ② ϕ 250 * 445 mL ③ ϕ 250 * 90 mL Pipe Conveyor : 100 t/h * 2 Sets ① ϕ 150 * 130 mL Pipe Conveyor : 600 t/h * 2 Sets ① ϕ 350 * 489 mL ② ϕ 350 * 518 mL	2012.10	
7	YOUNGHEUNG THERMAL POWER PLANT No.5~6 LINE (870MW * 2 Units) Coal Handling System	KPC	Flow Dynamic Conveyor : 1,500 t/h * 2 Sets ① BW1,050 * 1,100 mL	2011.11	
8	YEOSU GROUP ENERGY POWER PLANT Coal Handling System	KPC	Belt Conveyor : 180 t/h * 8 Sets ① BW 900 * 07 mL ② BW 900 * 11 mL ③ BW 900 * 40 mL * 2 Sets ④ BW 900 * 58 mL * 2 Sets ⑤ BW 650 * 99 mL * 2 Sets Chain Conveyor : 180 t/h * 4 Sets ① BW 900 * 05 mL * 2 Sets ② BW 900 * 06 mL * 2 Sets V - Scraoer * 8 Sets ① BW 900 * 2 Sets ② BW 650 * 6 Sets	2011.03	
9	YEOSU THERMAL POWER PLANT (350MW * 1 Unit) Coal Handling System	KPC	Belt Conveyor : 1,500 t/h * 4 Sets ① BW 1400 * 147 mL * 2 Sets ② BW 1,400 * 43 mL * 2 Sets Belt Conveyor : 500 t/h * 4 Sets ① BW 900 * 94 mL * 2 Sets ② BW 900 * 44 mL * 2 Sets Reversible Belt Conveyor : 300 t/h * 2 Sets ① BW 900 * 12 mL	2011.03	

VI. 납품실적 [주요 발전소]

NO.	공사명	발주처	설비사양	시공연도	비고
10	YEOSU THERMAL POWER PLANT (350MW * 1 Units) Coal Handling System	KPC	Flow Dynamic Conveyor : 1,500 t/h * 2 Sets ① BW1,050 * 1,100 mL	2010. 12	
11	BORYEONG THERMAL POWER PLANT No.1~8 LINE (500MW * 8 Units) Limestone Handling System	KPC	Pipe Conveyor : 200 t/h * 1 Set ① ϕ 250 * 271 mL Belt Conveyor : 150 t/h * 1 Set ① BW 600 * 78 mL Belt Conveyor : 200 t/h * 1 Set ① BW 600 * 5 mL Auto Slide Gate : 2 Sets Unloading Hopper : 150 Ton	2007. 10	
12	BORYEONG THERMAL POWER PLANT No.1~8 LINE (500MW * 8 Units) Limestone Handling System	KPC	Sampling System * 1 Lot	2007. 12	
13	HADONG THERMAL POWER PLANT No.7~8 LINE (500MW * 2 Units) Limestone Handling System	KPC	Pipe Conveyor : 500 t/h * 1 Set ① ϕ 350 * 307 mL Belt Conveyor : 500 t/h * 1 Set ① BW 900 * 10 mL	2007. 01	
14	TAEAN THERMAL POWER PLANT No.7~8 LINE (500MW * 2 Units) Pyrite Handling System	ILSIN	Bucket Elevator : 15 t/h * 15mH * 1 Set Screw Conveyor : 2.5 t/h * 3mL * 6 Sets	2005. 10	

VII. 실적사진

[일반 배관 작업]

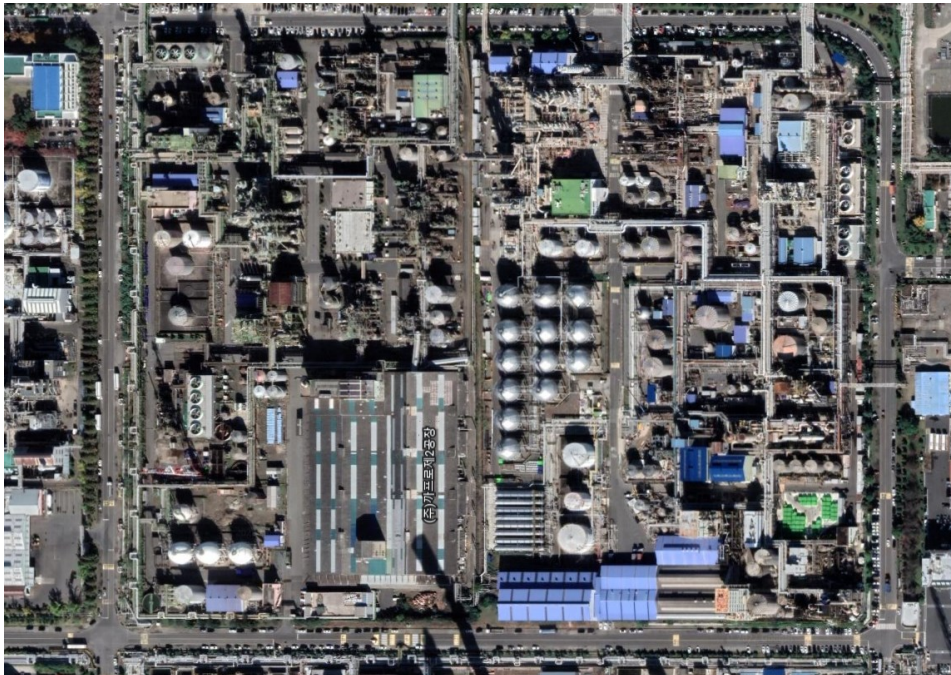


[SKID MODULE]



VII. 실적사진

[울산 카프로 철골, 벨트 컨베이어]



VII. 실적사진

[레미콘 Batch 플랜트 증설공사]



VII. 실적사진

[창원특수강 S-Conveyor(수직 컨베이어)]



[시멘트 사이로]



VII. 실적사진

[포스코 포항 소결상부광 입도세분화설비 파이프 컨베이어]



VII. 실적사진

[유한킴벌리 SUS사이로($\phi 3600 \times 12.1\text{MR}$)]



[고려아연 온산공장 PUG Mixer]



VII. 실적사진

[보령화력발전소 석탄취급설비 샘플링 시스템]



VII. 실적사진

[보령화력발전소 석탄취급설비 파이프 컨베이어]



VII. 실적사진

[포스코 SNNC 광양공장 공기부상 컨베어]



VIII. 실적사진

[일본, JFE 공기부상 컨베어, 철 구조물]



VII. 실적사진

[현대시멘트 영월공장 대체연료투입설비]



[한일시멘트 단양공장 공기부상 컨베이어]



[한일시멘트 단양공장 투웨이 댐퍼]



VII. 실적사진

[포스코 광양공장 5소결 공기부상 컨베이어]



VII. 실적사진

[포스코 광양공장 제강공장 공기부상 컨베이어]



VII. 실적사진

[포스코 포스화인 광양공장 공기부상 컨베어]



VII. 실적사진

[포스코 창원특수강 창원공장 플렉시벨(수직 컨베이어)]



VII. 실적사진

[포스코 광양공장 Coal Feeding System 수직 컨베이어, 회수 컨베이어]



VII. 실적사진

[영화화력5, 6호기 석탄취급설비 공기부상 컨베이어]



VII. 실적사진

[엘지화학 여수공장 SALT CONVEYING SYSTEM 파이프 컨베이어]



VII. 실적사진

[영흥화력 5, 6호기 석회석, 석고취급설비 파이프 컨베이어]



VII. 실적사진

[유안 출하설비 건설공사 체인식 플로우 컨베어]



VII. 실적사진

[포스코 포항공장 파이넥스 3공장 원료처리설비 공기부상 컨베이어]



VII. 실적사진

[현대제철 당진공장 철분말처리설비 스크류 컨베이어]



VII. 실적사진

[하동화력발전소 제2저탄장 석탄취급설비 공기부상 컨베이어]



VII. 실적사진

[당진화력 9, 10호기 석탄취급설비 공기부상 컨베이어]



VII. 실적사진

[현대제철 당진공장 철분말처리설비]



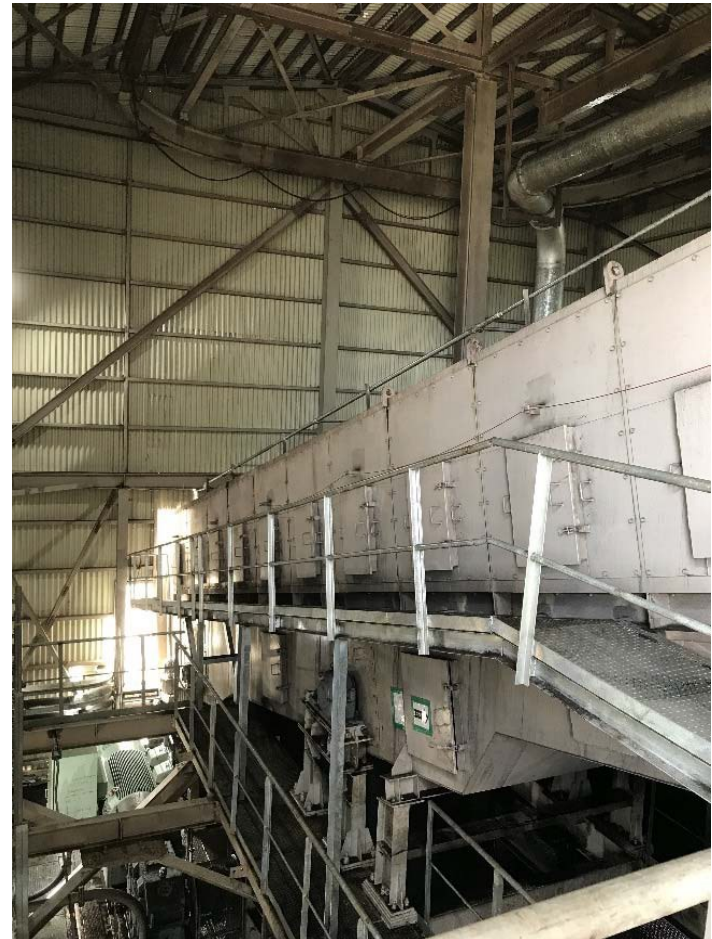
VII. 실적사진

[동양시멘트 삼척공장 고형연료투입설비 파이프 컨베이어, 벨트 컨베이어]



VII. 실적사진

[삼척그린파워 1, 2호기 석탄취급설비 공기부상 컨베이어 CV-09A]



VII. 실적사진

[GS E&R 구미발전소 수직 컨베이어 철거, 설치]



VII. 실적사진

[삼표시멘트(구 동양시멘트) 폐 비닐 이송용 파이프 컨베이어 제작, 설치]



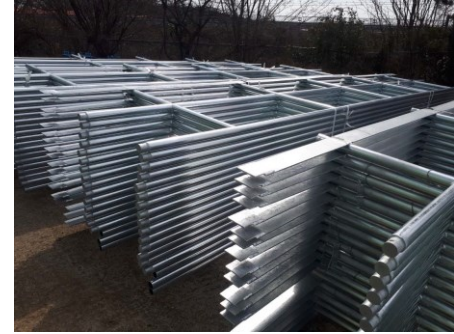
VII. 실적사진

[일본, 스미토모오사카시멘트 고치공장 파이프 컨베어]



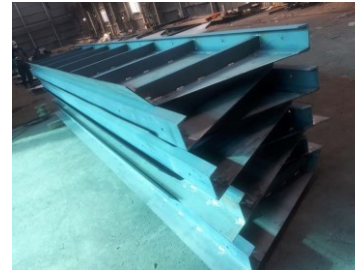
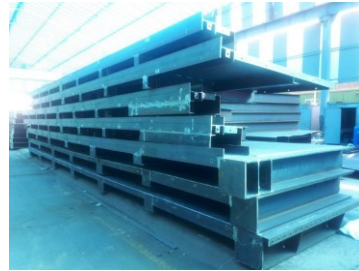
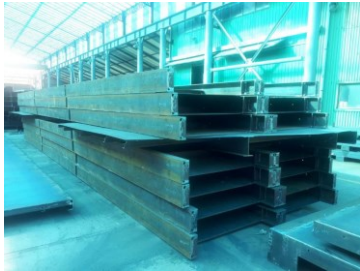
VII. 실적사진

[고성하이하력발전소 No.1, 2 LINE 벨트 컨베어 외]



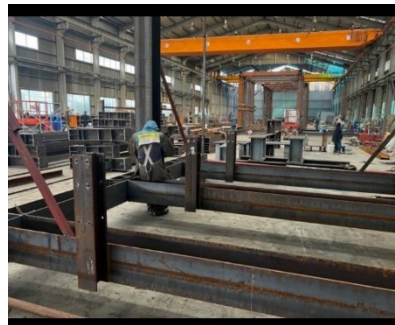
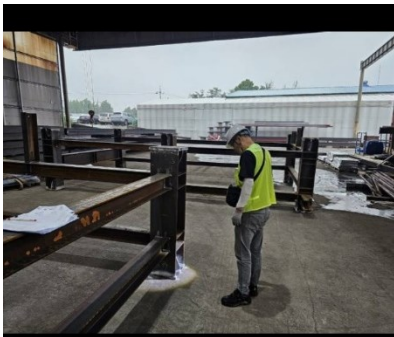
VII. 실적사진

[삼천포화력발전소 SCR Casing, Wet EP Casing, GGH Casing, Hoist & Tower]



VII. 실적사진

[삼성전자 철골공사]



14. 끝인사

Best regards

저희 (주)건우엔지니어링 임직원 모두는
고객의 입장에서 생각하고 행동하며
고객만족을 실현하고자 끊임없이 노력할 것을
약속 드립니다.



Thank You !!!